

考虑时变啮合刚度的风机传动链动态性能*

刘 宏^{1,2}, 赵荣珍^{1,2}, 郑玉巧^{1,2}

(1. 兰州理工大学数字制造技术与应用省部共建教育部重点实验室 兰州, 730050)

(2. 兰州理工大学机电工程学院 兰州, 730050)

摘要 针对大型风力发电机组齿轮传动链动态刚度引起的机组结构振动问题,综合轮齿弯曲变形、齿根过度圆角处的基体变形和接触变形等因素,建立齿轮时变啮合刚度的量化分析模型,并与有限元动态啮合模型对比验证理论模型的正确性。在此基础上考虑齿轮时变啮合刚度和轴扭转刚度推导 1.5 MW 风力机传动链的动态总刚度,用于分析传动链在动态刚度下固有特性变化规律及传动链临界转速对动态刚度参数的敏感性,量化显示动态刚度幅值变化引起的临界转速波动。研究表明,齿轮时变啮合刚度的波动会引起传动链临界转速的不稳定,增大时变刚度幅值会引起转子系统临界转速的升高,但总体上啮合刚度波动对临界转速的影响处于非敏感区。本研究对揭示风力机齿轮传动链的内部刚度激励机理和实现系统动态性能优化设计提供理论依据。

关键词 风力发电机; 传动链; 啮合刚度; 临界转速; 参数敏感性

中图分类号 TH132.413; TH113.1

引 言

增速箱是风力机组的关键部件之一,常工作于重载、冲击和变载荷等复杂工况下,且机组高空架设、维修较困难等问题对其可靠性提出了更高的要求^[1]。传动齿轮对的啮合刚度是传动链内部重要的激励源,掌握其运行机理对于研究传动链动力学特性和可靠性设计极其重要,因而围绕齿轮啮合刚度的风力机传动链动力学分析和设计的研究受到了广泛关注^[2-3]。

目前,国内外针对风力发电机齿轮传动链的研究尚处于起步阶段^[4],相关研究主要是将齿轮啮合刚度简化为定值模型展开,而传动链的动态响应受齿轮时变啮合刚度的影响^[5],特别在高速重载情况下更为明显。因此,为保证分析的精确性需要考虑时变啮合刚度的传动链模型。在这一问题的研究中有限元方法^[6-7]应用较为广泛,但该方法需要模型网格细化工作并占用较多的计算时间,且风力机齿轮传动链结构复杂,内部啮合齿轮对较多,难于细化模型。影响振动的因素,特别是振动与其他运行参数之间关系非常复杂。然而,大型风力发电机组通过

实测的方法难度大、成本高,基于理论分析的方法考虑齿轮时变啮合刚度建立风力机传动链行星轮系部分的动力学模型^[8],通过仿真计算,能够获得齿轮动态啮合力,为时变啮合刚度的理论验证提供新的思路。同时,一些学者将时变啮合刚度计入传动链模型中,分析系统的动态响应特性^[9-10]和齿轮传动链的振动水平,探讨传动链的优化设计方法,加深了对风力机传动链的认识。

基于上述情况,本研究以风力机传动链中单对啮合齿轮为研究对象,对建立齿轮时变啮合刚度的量化分析模型问题进行研究,采用有限元动态啮合模型对比验证,在此基础上细化增速齿轮箱,推导 1.5 MW 风力机齿轮传动链的动态总刚度,量化分析传动链在动态刚度下的固有特性及传动链临界转速对动态刚度参数的敏感性。

1 轮齿啮合刚度的量化分析模型

1.1 弯曲变形

齿轮啮合刚度反映了齿轮接触过程中接触齿轮对数目的周期性变化及其啮合线从齿根到齿顶的不

* 国家自然科学基金资助项目(51165019);甘肃省自然科学基金资助项目(1308RJYA018)
收稿日期:2013-11-16;修回日期:2014-03-03

均匀变化过程。它是一个周期性变化量,包括齿形的几何特征、接触点位置、轮齿挠度及齿形误差等多方面因素。依据轮齿的弯曲、齿根过度圆角处的基体变形和接触变形计算单齿的刚度和齿轮对的啮合刚度。本研究将轮齿看作如图1所示的不均匀悬臂梁,齿根部分悬臂固定在基体上,梁的有效长度为 L_c ,沿啮合线方向将轮齿划分为 n 个微段,取其中一微段 e_i ,假设啮合齿轮对之间的啮合力为 F ,由啮合原理可知, F 的大小和方向随着啮合点的移动而变化。以 δ_b 表示轮齿的弯曲变形,则轮齿的弯曲变形可表示为各微段变形的总和^[11]

$$\delta_b = F \cos^2 \alpha \sum_1^n e_i \left\{ \frac{d_i - e_i d_i + e_i^2 / 3}{E' I_i} + \frac{1}{s_h G A_i} + \frac{\tan^2 \alpha}{\bar{A}_i E'} \right\} \quad (1)$$

其中: α 为压力角; G 为材料剪切模量。

E' , $1/\bar{I}_i$ 和 $1/\bar{A}_i$ 可通过式(2)~式(4)计算

$$E' = \frac{E(1-\nu)}{(1+\nu)(1-2\nu)} \quad (2)$$

$$\frac{1}{\bar{I}_i} = \left(\frac{1}{I_i} + \frac{1}{I_{i+1}} \right) / 2 \quad (3)$$

$$\frac{1}{\bar{A}_i} = \left(\frac{1}{A_i} + \frac{1}{A_{i+1}} \right) / 2 \quad (4)$$

其中: I_i 为极惯性矩; A_i 为轮齿接触段面积; E 为弹性模量; ν 为泊松比。

由梁的弯曲刚度的计算方法可计算轮齿的弯曲刚度,表示为

$$k_b = F / \delta_b \quad (5)$$

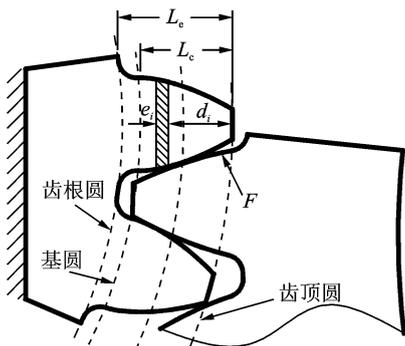


图1 轮齿啮合模型

Fig. 1 Meshing model of tooth

1.2 齿根过渡圆角处的基体变形

根据 Muskhelishvili 理论在弹性圆环中的应用,假设齿根圆部分受到恒定的随时间变化的作用力,则该变形量 δ_f ^[12]为

$$\delta_f = \frac{F \cos^2 \alpha}{WE} \left\{ L^* \left(\frac{u_f}{s_f} \right)^2 + M^* \left(\frac{u_f}{s_f} \right) + P^* (1 + Q^* \tan^2 \alpha) \right\} \quad (6)$$

其中: W 为齿宽。

$$L^*, M^*, P^* \text{ 和 } Q^* \text{ 可利用多项式函数式求得} \\ X_i^* = A_i / \theta_f^2 + B_i h_{fi}^2 + C_i h_{fi} / \theta_f + D_i / \theta_f + E_i h_{fi} + F_i \quad (7)$$

其中: s_f 为单齿齿根对应齿轮基体的弧长; θ_f 为 $s_f/2$ 所对应的齿轮圆心角; h_{fi} 为齿根圆半径与基体内孔半径的比值;系数 A_i, B_i, C_i, D_i, E_i 和 F_i 的取值见表1^[12]。

齿根过度圆角处的刚度系数 k_f 可表示为

$$k_f = F / \delta_f \quad (8)$$

表1 多项式函数系数取值

Tab. 1 The coefficient of polynomial function

系数	L^*	M^*	P^*	Q^*
$A_i \times 10^{-5}$	-5.574 0	60.111 0	50.952 0	-6.204 2
$B_i \times 10^{-3}$	-1.998 6	-1.998 6	185.500 0	9.008 9
$C_i \times 10^{-4}$	-2.301 5	-83.431 0	0.053 8	4.096 4
$D_i \times 10^{-3}$	4.770 2	-9.925 6	0.053 8	4.096 4
E_i	0.027 1	0.162 4	0.289 5	-0.147 2
F_i	6.804 5	0.908 6	0.923 6	0.690 4

1.3 接触变形

根据已有文献的研究结论,接触齿轮对的赫兹接触刚度可近似表达为式(9)所示的常数 k_h ^[13]。其数值大小与接触线位置和渗透深度无关,仅由齿宽和齿轮材料的力学性能决定

$$k_h = \pi EW / 4(1 - \nu^2) \quad (9)$$

1.4 齿轮对的啮合刚度计算方法

综合单齿弯曲变形、齿根过度圆角处基体变形和接触变形,啮合齿轮对的啮合刚度 k_{sp} 可表示为 $k_{sp} = 1 / (1/k_{bs} + 1/k_{bp} + 1/k_{fp} + 1/k_{fs} + 1/k_h)$ (10) 其中: k_{bs} 和 k_{bp} 分别为太阳轮和行星轮的单齿弯曲刚度; k_{fp} 和 k_{fs} 分别为太阳轮和行星轮齿根过度圆角处基体变形刚度。

2 时变啮合刚度的计算方法设计

2.1 方法设计

一对齿轮啮合传动的区间是有限的,为了能够

连续传动,必须保证在前一轮齿尚未脱离啮合时,后一对轮齿能及时进入啮合。单齿和双齿啮合的周期性变化引起齿轮啮合刚度的周期性波动,从而造成了系统内部振动和噪声,其啮合区域的变化如图 2 所示。从齿轮啮合原理的角度,分析影响轮齿啮合刚度变化的因素,主要由以下方面造成:a. 在单齿啮合周期内同等啮合力作用下,因轮齿截面的不均匀性,使得轮廓齿面各点位移不同;b. 整个齿轮啮合过程中,单双齿啮合周期性变化使得轮齿位移和啮合作用力也是变化的。

以传动链中行星轮系传动建立轮齿啮合模型,主轴将动力传递给行星架,由行星架带动 3 个行星轮驱动中心的太阳轮,假设太阳轮的运行速度为 n_1 ,且有 Z_1 个齿,行星轮齿数为 Z_2 ,则单个齿的啮合周期 $T_e = 60/n_1 Z_1$ 。该对啮合齿轮的重合度 ϵ_a 为 $\epsilon_a = [Z_1(\tan\alpha_{a1} - \tan\alpha') + Z_2(\tan\alpha_{a2} - \tan\alpha')]/2\pi$ (11)

其中: α' 为啮合角; α_{a1} 和 α_{a2} 分别为齿轮 1 和 2 的齿顶圆压力角。

图 2 中 L_c 为单齿啮合周期,根据太阳轮和行星轮参数计算得齿轮啮合重合度。将轮齿接触区域划分为 3 段,在接触的起始端(a 端)有 2 对轮齿接触啮合(a~c 段),然后 1 对轮齿退出啮合(c~e 段),随下一对轮齿相继啮合,进入双齿啮合区域(e~g 段)。考虑整个齿轮连续传动重合度 ϵ_a ,实际动力学方程中需要的是齿轮综合时变啮合刚度,因此整个齿轮的时变内核刚度是有多对轮齿刚度综合而成,对齿啮合刚度在啮合周期内叠加获得整个齿轮的啮合刚度。

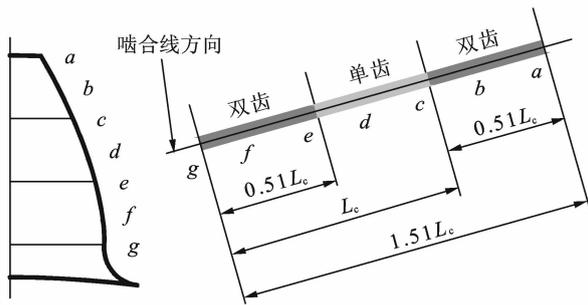


图 2 轮齿接触区域

Fig. 2 The contact area of tooth

2.2 应用验证情况

以 1.5 MW 风力机齿轮箱内太阳轮及与之啮合的行星轮为研究对象,其具体参数见表 2。计算得太阳轮和行星轮啮合重合度 $\epsilon_a = 1.51$,双齿啮合区域占总啮合区域的 33.8%,单齿啮合区域占总啮合区域的 32.4%。

表 2 齿轮参数

Tab. 2 Gear parameters

参数	太阳轮	行星轮
齿数	23.0	43.0
模数/mm	13.0	13.0
齿宽/mm	295.0	295.0
压力角/(°)	22.5	22.5

在机组额定风速工作条件下由主轴输入到太阳轮的扭矩为 179.4 Nm,将扭矩向啮合齿面转化,假设 3 个行星轮承受相同的载荷条件,则施加到每个行星轮轮齿上的力为 1.2 kN,由式(5),(7),(8)和(9)借助 Matlab 计算 1 对轮齿从进入啮合到脱离啮合 1 个周期内的刚度值,计算结果如图 3 所示。

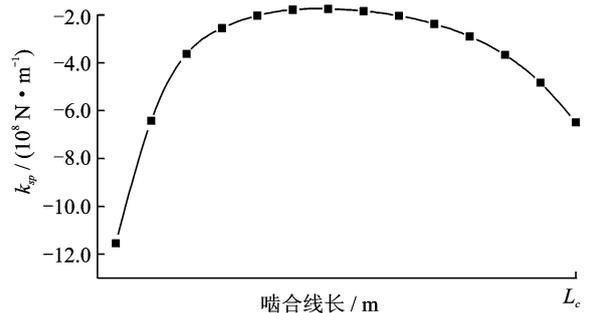


图 3 单齿啮合刚度

Fig. 3 Mesh stiffness of single tooth

从图 3 可知,轮齿啮合刚度的大小与啮合位置密切相关。从齿根到齿顶啮合的过程中,靠近齿根部分区域啮合刚度迅速减小,越过齿顶后又缓慢增大,但齿顶附近的最大值小于齿根部分啮合刚度的最大值。通过单对齿啮合刚度在啮合周期内叠加获得整个齿轮的啮合刚度曲线见图 4。

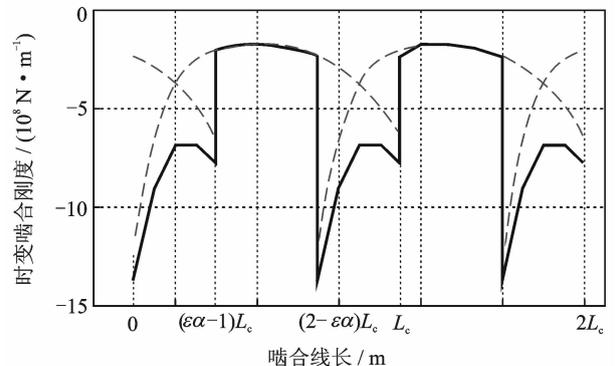


图 4 齿轮时变啮合刚度

Fig. 4 Time-varying mesh stiffness of gear

从图 4 可知,时变啮合刚度是一个周期性变化

统有相对确定的临界转速,有利于系统工作频率避开固有频率而稳定地工作。

5 结 论

1) 将轮齿视为悬臂梁,综合轮齿弯曲变形、齿根过度圆角处的变形和接触变形建立了齿轮时变啮合刚度的量化分析模型,并采用 Ansys 参数化设计语言 APDL 建立动态啮合模型进行验证,对比显示两种方法的计算结果,验证了时变啮合刚度理论建模方法的可行性。

2) 基于此,建立了 1.5 MW 水平轴齿轮传动链的动力学模型,获取了传动链动态总刚度矩阵,1 阶临界转速为 2 735.04 r/min,工作转速相对于临界转速有充分的裕度。

3) 通过绘制不同啮合刚度下转子系统的坎贝尔图,分析了系统临界转速与啮合刚度之间的量化关系,结果显示时变啮合刚度的波动会引起系统临界转速变化,但总体上呈现系统临界转速对动态刚度不敏感。

参 考 文 献

- [1] 陈涛,孙伟,张旭. 基于灰色关联度的风电齿轮箱传动系统故障树分析[J]. 太阳能学报, 2012, 33(10): 1655-1660.
Chen Tao, Sun Wei, Zhang Xu. Reliability analysis of gearbox transmission for wind turbine based on fault tree model [J]. Acta Energiæ Solaris Sinica, 2012, 33(10): 1655-1660. (in Chinese)
- [2] 张义民,何永慧,朱丽莎,等. 多平行轴齿轮耦合转子系统的振动响应[J]. 振动、测试与诊断, 2012, 32(4): 527-531.
Zhang Yimin, He Yonghui, Zhu Lisha, et al. Vibration response of multi-shaft rotor system with coupled gear mesh[J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis, 2012, 32(4): 527-531. (in Chinese)
- [3] 苏春,周小荃. 基于有效年龄的风力机多部件维修优化[J]. 东南大学学报, 2012, 42(6): 1100-1104.
Su Chun, Zhou Xiaoquan. Maintenance optimization for multi-component of wind turbine based on effective age[J]. Journal of Southeast University, 2012, 42(6): 1100-1104. (in Chinese)
- [4] Peeters J L M, Vandepitte D, Sas P. Analysis of internal drive train dynamics in a wind turbine[J]. Wind Energy, 2006, 9(1): 141-161.
- [5] Helsen J, Vanhollenbeke F, Deconinck F, et al. Insights in wind turbine drive train dynamics gathered by validating advanced models on a newly developed 13.2MW dynamically controlled test-rig[J]. Mechatronics, 2011, 21(4): 737-752.
- [6] 朱丽莎,张义民,马辉,等. 直齿轮耦合转子系统的振动

可靠性研究[J]. 振动、测试与诊断, 2013, 33(2): 258-262.

Zhu Lisha, Zhang Yimin, Ma Hui, et al. Iterative learning control on double-valve parallel electro-hydraulic servo force control system [J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis, 2013, 33(2): 258-262. (in Chinese)

- [7] 于印鑫,袁惠群,梁明轩,等. 基于显式动力学的某齿轮轴冲击应力分析[J]. 振动、测试与诊断, 2013, 33(2): 273-276.
Yu Yinxin, Yuan Huiqun, Liang Mingxuan, et al. Impact stress analysis of gear shaft based on explicit dynamic[J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis, 2013, 33(2): 273-276. (in Chinese)
- [8] 秦大同,周志刚,杨军,等. 随机风载作用下风力发电机齿轮传动系统动态可靠性分析[J]. 机械工程学报, 2012, 48(3): 1-8.
Qin Datong, Zhou Zhigang, Yang Jun, et al. Time-dependent reliability analysis of gear transmission system of wind turbine under stochastic wind load[J]. Journal of Mechanical Engineering, 2012, 48(3): 1-8. (in Chinese)
- [9] 张庆伟,张博,王建宏,等. 风力发电机齿轮传动系统的动态优化设计[J]. 重庆大学学报, 2010, 33(3): 30-35.
Zhang Qingwei, Zhang Bo, Wang Jianhong, et al. Dynamic optimization design of gear transmission system for wind turbine[J]. Journal of Chongqing University, 2010, 33(3): 30-35. (in Chinese)
- [10] Maki K, Sbragio R, Vlahopoulos N. System design of a wind turbine using a multi-level optimization approach[J]. Renewable Energy, 2012, 43: 101-110.
- [11] Chaari F, Baccar W, Abbes M S, et al. Effect of spalling or tooth breakage on gearmesh stiffness and dynamic response of a one-stage spur gear transmission[J]. European Journal of Mechanics, 2008, 27(4): 691-705.
- [12] Sainsot P, Velex P, Duverger O. Contribution of gear body to tooth deflections-a new bidimensional analytical formula[J]. Journal of Mechanisms, 2004, 126(4): 748-752.
- [13] Yang D C H, Sun Z S. A rotary model for spur gear dynamics[J]. Journal of Mechanisms Design, 1985, 107(4): 529-535.
- [14] 付才高. 转子动力学及整机振动[M]. 北京: 航空工业出版社, 2000: 67-68.



第一作者简介: 刘宏,男,1986年4月生,博士研究生。主要研究方向为风力发电机机械系统动力学、多体系统动力学分析。

E-mail: hongliu2006@163.com

