Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis

doi:10.16450/j.cnki.issn.1004-6801.2016.04.014

IVMD 融合奇异值差分谱的滚动轴承早期故障诊断

唐贵基, 王晓龙

(华北电力大学能源动力与机械工程学院 保定,071003)

摘要 针对滚动轴承早期故障阶段存在特征信号微弱、故障识别相对困难的问题,提出了融合改进变分模态分解 和奇异值差分谱的诊断方法。原始信号经改进变分模态分解方法处理后,被分解为若干本征模态函数分量,利用 包络谱稀疏度指标筛选出最佳分量构造 Hankel矩阵并进行奇异值分解,求取奇异值差分谱后,根据差分谱中的突 变点重构信号,最终通过分析信号的包络谱可判断轴承的故障类型。利用改进变分模态分解融合奇异值差分谱的 方法对轴承故障模拟及实测信号进行分析,均成功提取出微弱特征信息,能够实现滚动轴承早期故障的有效判别, 具有一定的可靠性和应用价值。

关键词 改进变分模态分解;奇异值差分谱;滚动轴承;早期故障 中图分类号 TH133.3; TH17

引 言

实际工程应用中,复杂振动传输路径及严重环 境噪声干扰等因素使轴承早期微弱故障特征提取相 对困难,这也是故障诊断领域的一个研究热点和难 点[1-2]。针对该问题,不少学者进行了研究。文献 [3]提出基于小波相关滤波的包络分析方法,成功实 现轴承早期故障的判别,但小波基函数的选择缺乏 自适应性。文献[4]将循环维纳滤波与包络谱相结 合,用于分析轴承全寿命周期故障信号,效果明显, 但滤波器处理精度受循环频率估计影响严重。文献 [5]提出一种基于双重 Q 因子的稀疏分解方法,通 过分析低共振分量提取微弱特征信息,但该方法参 数过多,任一参数设置不合理都会对结果产生较大 影响。文献[6]运用最小熵解卷积和包络谱处理轴 承早期故障信号,但最小熵解卷积算法的鲁棒性欠 佳,容易受信号中少数异常尖脉冲的干扰。文献[7] 提出一种自适应信号处理方法——变分模态分解 (variational mode decomposition, 简称 VMD),该 方法在获取分解分量的过程中通过迭代搜寻变分模 型最优解来确定每个分量的频率中心及带宽,从而 能够自适应地实现信号的频域剖分及各分量的有效 分离。

笔者对 VMD 方法进行改进,提出基于能量准

则迭代停止条件的改进变分模态分解方法 (improved variational mode decomposition,简称 IVMD),并将其引入机械故障诊断领域,用于处理 滚动轴承早期故障信号。然而轴承早期故障信号特 征信息微弱,噪声干扰严重,如果直接利用 IVMD 方法对原始信号进行处理,有时效果并不理想。奇 异值差分谱^[8]能有效描述信号中有用成分和噪声成 分奇异值的本质差异,根据差分谱中最大突变点的 位置判定有效奇异值的个数,实现信号的降噪及周 期成分的提取,将其与 IVMD 方法相结合,可以提 取出更为清晰的故障特征。

1 基本原理介绍

1.1 改进变分模态分解

VMD 算法中,本征模态函数(intrinsic mode function,简称 IMF)被重新定义为一个调幅-调频信号,其表达式^[7]为

 $u_k(t) = A_k(t)\cos(\varphi_k(t)) \tag{1}$

其中:信号 $u_k(t)$ 的瞬时频率 $\omega_k(t) = \varphi'_k(t) = \frac{d\varphi_k(t)}{dt}$,并且瞬时幅值 $A_k(t)$ 及瞬时频率 $\omega_k(t)$ 相对于相位 $\varphi_k(t)$ 来说是缓变的。

^{*} 国家自然科学基金资助项目(51307058,51475164);河北省自然科学基金资助项目(E2014502052);中央高校基本科研 业务费专项资金资助项目(2015XS120) 收稿日期:2014-09-11;修回日期:2014-12-01

VMD 算法在获取 IMF 分量的过程中摆脱了 EMD 算法所使用的循环筛分剥离的信号处理方 式,而是将信号分解过程转移到变分框架内,通过搜 寻约束变分模型最优解来实现信号自适应分解的, 每个 IMF 分量的频率中心及带宽在迭代求解变分 模型的过程中不断更新,最终可根据实际信号的频 域特性完成信号频带的自适应剖分并得到若干窄带 IMF 分量。假定将原始信号 *f* 分解成 *K* 个 IMF 分 量,则对应的约束变分模型表达式为

$$\begin{cases} \min_{\{u_k\},\{\omega_k\}} \left\{ \sum_k \left\| \partial_t \left[\left(\sigma(t) + \frac{j}{\pi t} \right) * u_k(t) \right] e^{-j\omega_k t} \right\|_2^2 \right\} \\ \text{s. t. } \sum_k u_k = f \end{cases}$$
(2)

其中: $\{u_k\} = \{u_1, u_2, \dots, u_K\}$ 为分解得到的 K 个 IMF 分量; $\{\omega_k\} = \{\omega_1, \omega_2, \dots, \omega_K\}$ 为各分量的频率 中心。

为求取约束变分问题的最优解,引入增广 Lagrange函数

$$L(\lbrace u_{k} \rbrace, \lbrace \omega_{k} \rbrace, \lambda) =$$

$$\alpha \sum_{k} \left\| \partial_{t} \left[\left(\sigma(t) + \frac{j}{\pi t} \right) * u_{k}(t) \right] e^{-j\omega_{k}t} \right\|_{2}^{2} +$$

$$\left\| f(t) - \sum_{k} u_{k}(t) \right\|_{2}^{2} + \left\langle \lambda(t), f(t) - \sum_{k} u_{k}(t) \right\rangle \quad (3)$$

其中: α 为惩罚参数; λ 为 Lagrange 乘子。

利用交替方向乘子算法求取增广 Lagrange 函数的鞍点,即为式(3)约束变分模型的最优解,从而 将原始信号 f 分解为 K 个窄带 IMF 分量。

利用 VMD 方法处理信号时需要预先设定 IMF 分量的个数,然而实际信号复杂多变,分量个数通常 难以确定。笔者认为,原始信号经 VMD 方法处理 后,如果所得余量的能量与原始信号自身能量之比 小于一定的阀值 δ 时(笔者取 $\delta = 0.01$),信号分解 完全,由此提出了基于能量指标停止条件的改进变 分模态分解方法,能够根据实际待分析信号自动获 取若干 IMF 分量,具体步骤如下:a. 初始化 K 为 0; b. K = K + 1,执行外层循环;c. 初始化 $\{u_k^1\}, \{\omega_k^1\}, \{\omega_k^1\}$ λ^1 和 *n* 为 0; d. *n* = *n* + 1, 执行内层循环; e. 根据 $u_k^{n+1} = \operatorname{argminL}\left(\left\{u_{i < k}^{n+1}\right\}, \left\{u_{i \ge k}^n\right\}, \left\{\omega_i^n\right\}, \lambda^n\right) \notin \mathfrak{H} \ u_k;$ f. k = k + 1,重复步骤 e,直至 k = K;g. 根据 $\omega_k^{n+1} =$ argminL($\{u_i^{n+1}\},\{\omega_{i < k}^{n+1}\},\{\omega_{i > k}^n\},\lambda^n$)更新 ω_k ;h. k =k+1,重复步骤 g 直至 k=K; i. 根据 $\lambda^{n+1}=\lambda^n+$ $\tau(f - \sum u_{k}^{n+1})$ 更新 λ ; j. 重复步骤 d~i, 直至 $\sum_{k} \|u_{k}^{n+1} - u_{k}^{n}\|_{2}^{2} / \|u_{k}^{n}\|_{2}^{2} < \varepsilon, 结束内层循环; k. 重$ 复步骤 b~i,直至信号 f 分解余量的能量与信号 f 的 能 量 之 比 小 于 设 定 的 阀 值 δ , 即 $\|f - \sum_{k} u_{k}\|_{2}^{2} / \|f\|_{2}^{2} < \delta$,结束外层循环并输出得 到的 IMF 分量。

1.2 奇异值差分谱

奇异值分解(singular value decomposition,简称 SVD)是一种正交化分解方法,对于任何一个实 矩阵 $A \in \mathbb{R}^{m \times n}$,都存在一对正交阵 $U = (u_1, u_2, \dots, u_m) \in \mathbb{R}^{m \times m}$ 和 $V = (v_1, v_2, \dots, v_n) \in \mathbb{R}^{n \times n}$,使

$$\boldsymbol{A} = \boldsymbol{U} \boldsymbol{E} \boldsymbol{V}^{\mathrm{T}} \tag{4}$$

其中: $E = (\text{diag}(\sigma_1, \sigma_2, \dots, \sigma_p), \mathbf{0}) \in \mathbf{R}^{m \times n}$ 或其转 置; $\mathbf{0}$ 为零矩阵; $p = \min(m, n); \sigma_1 \ge \sigma_2 \ge \dots \ge \sigma_p > 0$ 为所得的奇异值。

设 $X = (x(1), x(2), \dots, x(N))$ 是长度为 N 的 含噪离散数字信号,为了利用 SVD 方法对其进行降 噪处理,须利用该信号构造出 Hankel 矩阵

$$\mathbf{A} = \begin{pmatrix} x(1) & x(2) & \cdots & x(n) \\ x(2) & x(3) & \cdots & x(n+1) \\ \vdots & \vdots & \vdots \\ x(N-n+1) & x(N-n+2) & \cdots & x(N) \end{pmatrix}$$
(5)

其中:1 < n < N;令m = N - n + 1,则 $A \in \mathbf{R}^{m^{\times n}}$ 。

由于矩阵的行列数对去噪结果存在直接影响, 为实现信号成分的有效分离,需要矩阵的行列数尽 可能达到最大,笔者取 *n*=*N*/2, *m*=*N*/2+1。

对 Hankel 矩阵进行 SVD 处理,由于有用信号 成分对应的奇异值明显大于噪声成分对应的奇异 值,因此选取前几个较大奇异值进行信号重构即可 达到降噪的目的^[9]。为实现有效奇异值个数的自动 选取,文献[10]提出了奇异值差分谱的方法,设奇异 值按从大到小顺序排成序列 $E = (\sigma_1, \sigma_2, \dots, \sigma_p),则$

 $b_i = \sigma_i - \sigma_{i+1}$ (*i*=1,2,...,*p*-1) (6) 序列 *B* = (b_1 , b_2 ,..., b_{p-1})即为奇异值的差分 谱,它描述了相邻奇异值之间的变化情况。最大值 $b_k = \max(b_i)$ 意味着奇异值序列在该位置处发生了 最大突变,因此最大突变点即为信号重构时有用信 号成分与噪声成分的分界点。

2 诊断流程

笔者提出了改进变分模态分解融合奇异值差分 谱的故障诊断方法,利用 IVMD 方法对轴承早期故 障信号进行处理,原始信号被自适应分解成为若干 窄带 IMF 分量。 稀疏度指标^[11]能够有效反应信号的稀疏特性, 但是时域信号的稀疏度容易受单个或少量大幅值脉 冲的影响。将信号转换到频域,计算信号包络谱的 稀疏度则可有效避免这一缺陷。利用 IVMD 方法 处理故障信号后,分别计算各 IMF 分量的包络谱稀 疏度。如果分解分量中包含的噪声较多,与轴承故 障相关的周期性冲击特征不明显,则信号包络谱各 频率处的幅值相差不大,没有幅值特别突出的成分, 包络谱稀疏度相对较小。如果 IMF 分量中包含的 故障特征信息较多,波形中出现规律性连续冲击脉 冲,则信号包络谱的相应频率处就会出现较大谱峰, 稀疏度也随之增大。鉴于上述分析,笔者以包络谱 稀疏度作为指导标准来搜寻最佳 IMF 分量。图 1 为改进变分模态分解结合奇异值差分谱的轴承早期 故障诊断方法的实现步骤。



图 1 具体实现步骤图 Fig. 1 Graphic of the specific steps

1) 对原始故障信号进行 IVMD 处理,得到几个 频段的窄带 IMF 分量。

2)分别计算各 IMF 分量的包络谱稀疏度,筛
 选出稀疏度最大的分量作为最佳分量。

3)利用最佳 IMF 分量构建 Hankel 矩阵,并进行 SVD 处理。

4)绘制差分谱曲线,确定最大突变点,根据突 变点重构信号实现信号降噪的目的。

5) 对降噪信号做包络解调运算,得到包络谱。

6)将滚动轴承故障频率理论值与包络谱中幅 值明显的谱线进行对比,实现故障类型的判别。

3 仿真信号

利用故障模型^[12]模拟轴承内圈存在局部缺陷

时产生的冲击信号,并添加强烈的白噪声模拟内圈 早期故障信号。仿真信号表达式为

$$\begin{cases} x(t) = s(t) + n(t) = \sum_{i} A_{i}h(t - iT) + n(t) \\ h(t) = \exp(-Ct)\cos(2\pi f_{n}t) \\ A_{i} = 1 + A_{0}\cos(2\pi f_{r}t) \end{cases}$$
(7)

其中: s(t) 为周期性冲击成分;幅值 A_0 为 0.3;转频 f_r 为 30 Hz;衰减系数 C 为 700;共振频率 f_n 为 4 kHz;内圈故障特征频率 $f_i = 1/T = 120$ Hz; n(t)为高斯白噪声成分;染噪信号的信噪比为 - 13 dB (信噪比计算公式 SNR = $20\log_{10}(v_s/v_n);v_s$ 和 v_n 分 别为冲击成分和噪声成分的有效值);采样频率 f_s 为 16 kHz;分析点数为 4 096 点。

冲击信号波形、内圈早期故障仿真信号波形及 频谱如图 2 所示。对比图 2(a),(b)发现,仿真信号 中周期脉冲完全被噪声淹没,无规律可循,频谱中 4 kHz处的共振频带隐约可见。如图 3 所示,对仿 真信号进行包络谱分析,未发现任何突出频率成分。

利用笔者提出的方法对仿真信号进行分析,原 始信号经 IVMD 处理后,自适应地被分解成为 图 4(a)所示的 5 个 IMF 分量。前 4 个分量的波形



Fig. 2 Waveform and spectrum of simulated signal



中出现较明显的冲击成分,为了从结果中筛选出包 含丰富故障特征信息的分量,分别计算各分量的包 络谱稀疏度,其中 IMF。分量的包络谱稀疏度最大, 因此将其确定为最佳分量。利用该分量构造 Hankel 矩阵进行 SVD 处理, 求取奇异值序列并绘 制得到奇异值差分谱。为了观察差分谱的情况,将 奇异值序列和差分谱前 50 个点绘在同一个坐标系 下,如图 4(b)所示。可以看到,第6个点为差分谱 的最大突变点,保留 SVD 处理得到的前 6 个奇异 值,其余奇异值均置0,进行奇异值重构,得到图4 (c)所示的重构信号。SVD 的本质是将信号分解成 为一系列分量信号的线性叠加,每一个奇异值对应 一个分量信号,奇异值越大,对应的分量信号在原信 号中的比重越大。由于原信号中添加了较重的噪声 干扰,冲击成分的部分特征因强度太小而淹没在噪 声中,利用差分谱进行信号降噪时,仅选取前6个较 大奇异值对应的分量信号进行重构,使冲击成分的 部分特征随着噪声被一起除去,重构信号不会再呈 现原本的单边冲击响应特征,但是冲击成分在整个 时间段上的周期性并未发生改变。对重构信号做包 络解调运算,得到图 4(d)所示的包络谱。图中仅 fi ~3f; 处存在3个明显谱峰, 谱图干净, 无任何干扰 成分,故障特征频率及其倍频成分被准确提取出来。

为了验证改进变分模态分解方法与奇异值差分 谱相结合的必要性,对 IMF。分量做包络谱分析,如 图 5 所示。与图 4(d)对比发现,图 5 中虽然内圈故 障特征频率 *f*_i 处谱线幅值比较突出,但是干扰谱线 相对较多,且存在一定背景噪声,分析效果与图 4(d)相比存在一定差距。

为突出该方法的优势,利用基于 EMD 的包络 解调方法对仿真信号进行分析。信号经 EMD 方法 处理后,分别求取每个分解分量的包络谱,取效果最 好的一个与所述方法的分析结果进行对比。仿真信 号经 EMD 处理后共得到 11 个分量,如图 6(a)所 示。计算各分量的包络谱经过对比后发现,仅 C₁ 分



量的包络谱中出现故障特征频率成分,如图 6(b)所示,但特征频率成分十分微弱,很难识别。由此表明 基于 EMD 的包络解调方法无法有效提取出仿真信 号中淹没在强烈噪声中的故障特征信息。



Fig. 6 Analysis results of simulated signal by EMD method

4 全寿命周期加速试验信号

对 NSFI/UCR 智能维护系统中心的滚动轴承 全寿命周期加速试验数据进行分析^[13],试验台转轴 上同时安装了4个轴承,转速为2 kr/min,每个轴承 的轴向和径向各安装一个加速度传感器,采样频率 为 20 kHz。图 7 给出了轴承和传感器的安装位置。

试验结束后发现1号轴承外圈出现局部损伤,



图 7 试验平台 Fig. 7 Experimental platform

笔者对该轴承的实测数据进行分析。表1为试验轴承的结构参数,根据结构参数计算得到的外圈理论 故障特征频率 *f*。为236.4 Hz。图8为1号轴承振 动信号的均方根值趋势。



均方根值变化趋势反映了轴承运行状态的全过 程,在7020 min 处,均方根值发生较大跳变,表明 状态出现异常,均方根值在9790min 时达到最大, 说明轴承已达到寿命极限。图9为7020 min 实测 信号的波形及频谱。时域波形出现明显的冲击成 分,且冲击间隔比较均匀,频谱在3000~6000 Hz 范围内,与故障相关的共振频带也很明显,对该组信 号进行包络解调运算,得到图10所示的包络谱。谱 图主要由外圈故障特征频率及其倍频成分 f_o~4f_o 组成,由此很容易识别出轴承外圈故障。

图 11 为 5 410 min 时获取的信号波形及频谱。 虽然时域波形中出现少量冲击脉冲,但无法判断脉 冲出现的周期。频谱中 1 kHz 附近存在一个幅值突 出的谱峰,属于试验平台的工频干扰。与7 020 min



实测信号的频谱相比,该组信号频谱中与故障相关的共振频带并不明显。对其进行包络谱分析,如图 12 所示,没有出现故障相关频率成分,表明传统的 直接包络解调方法对于该组信号无效。

利用笔者提出方法对 5 410 min 实测信号进行 分析,信号经 IVMD 算法处理后,被分解为 4 个 IMF 分量,其中 IMF₂ 分量的包络谱稀疏度最大,该 分量的时域波形如图 13(a)所示。观察发现,与原 实测信号相比,IMF₂ 分量中冲击成分明显增多,呈 现出一定的周期特性,表明原本淹没在强烈背景噪 声中的冲击脉冲被有效挖掘出来。利用该分量构建 Hankel 矩阵后进行 SVD 处理,得到图 13(b)所示 的奇异值差分谱,其中第 2 个点为最大突变点。如 果最大突变点发生在前两个点,进行奇异值重构时 往往取第 2 大突变点,因为奇异值个数太少容易丢 失有效信息^[14]。第 2 大突变点为第 10 个点,利用 前 10 个奇异值重构得到图 13(c)所示的重构信号。



图 12 5 410 min 实测信号的包络谱 Fig. 12 Envelope spectrum of measured signal in 5 410 minutes

与 IMF₂ 分量相比,重构信号中冲击成分的周期特 性明显,对重构信号做进一步包络解调运算,得到图 13(d)所示包络谱。由于重构信号呈现出低频调制 特征,因此包络谱低频段存在一个明显峰值。此外, 在外圈故障特征频率 f₀及其倍频 2f₀处也出现了 幅值突出的谱线,表明轴承外圈已出现局部损伤,理 论分析与实际情况相符,且本研究方法与均方根值 指标相比提前 1 610 min 就识别出轴承故障,对于 实际诊断应用意义重大。

图 14 为 IMF₂ 分量的直接包络解调分析结果。 虽然包络谱中外圈故障特征频率 *f*。处存在一个较 明显谱峰,分析效果与原实测信号的直接包络解调 结果相比有很大提升,但谱线左侧却存在一个幅值 较大的干扰频率成分。对 IMF₂ 分量做进一步差分 谱降噪后再做包络谱分析,故障特征频率成分变得 更加清晰明了,实测信号分析结果也验证了改进变 分模态分解与奇异值差分谱相结合的必要性。





Fig. 14 Envelope spectrum of IMF₂

利用基于 EMD 的包络解调方法对实测信号进 行处理。信号经 EMD 处理后共得到 10 个分解分 量,对所得分量依次做包络解调运算,仅在 C1 分量 的包络谱中找到特征频率成分 f。,该分量的波形及 包络谱如图 15 所示。由于谱图中特征频率成分不 突出且背景噪声干扰严重,因此很容易造成误诊和 漏诊,分析效果与本研究方法相比差距较大。



Fig. 15 Analysis results of measured signal by EMD method

5 结 论

1) 笔者在介绍变分模态分解方法的同时对其 进行改进,提出了基于能量指标停止条件的改进变 分模态分解方法。轴承早期故障仿真信号及全寿命 周期加速试验信号分析结果表明,将改进变分模态 分解与奇异值差分谱相融合能有效提取出信号中隐 藏的微弱特征信息,实现轴承早期故障状态的判别。

2) 对比分析结果表明,与传统的直接包络解调 方法以及基于 EMD 的包络解调方法相比,笔者提 出的改进变分模态分解融合奇异值差分谱的滚动轴 承早期故障诊断方法的分析效果更为有效、准确。

3) VMD 作为一种自适应信号处理新方法,笔 者首次将其引入到机械故障诊断领域,利用该方法 来分析轴承早期故障信号。

文 献 老

[1] 罗颂荣,程军圣,郑近德.基于 ITD 分形模糊熵的轴承 早期故障诊断[J]. 振动、测试与诊断, 2013, 33(4): 706-711.

Luo Songrong, Cheng Junsheng, Zheng Jinde. Incipient

fault diagnosis based on ITD fractal dimension and fuzzy entropy for bearings [J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis, 2013, 33(4): 706-711. (in Chinese)

[2] 杨庆,陈桂明,何庆飞,等.局部切空间排列算法用于轴 承早期故障诊断[J].振动、测试与诊断,2012,32(5): 831-835.

Yang Qing, Chen Guiming, He Qingfei, et al. Inchoate fault diagnosis of rolling bearings based on local tangent space alignment algorithm [J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis, 2012, 32(5): 831-835. (in Chinese)

[3] 曾庆虎,邱静,刘冠军,等.基于小波相关滤波一包络分析的早期故障特征提取方法[J].仪器仪表学报,2008, 29(4):729-733.

Zeng Qinghu, Qiu Jing, Liu Guanjun, et al. Approach to extraction of incipient fault features based on wavelet correlation filter and envelope analysis [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2008, 29(4): 729-733. (in Chinese)

- [4] Ming Y, Chen J, Dong G M. Weak fault feature extraction of rolling bearing based on cyclic Wiener filter and envelope spectrum [J]. Mechanical System and Signal Processing, 2011, 25:1773-1785.
- [5] 莫代一,崔玲丽,王婧.基于双重 Q 因子的稀疏分解法 在滚动轴承早期故障诊断中的应用[J].机械工程学 报,2013,49(9):37-41.

Mo Daiyi, Cui Lingli, Wang Jing. Sparse signal decomposition method based on the dual Q-factor and its application to rolling bearing early fault diagnosis [J]. Journal of Mechanical Engineering, 2013, 49(9): 37-41. (in Chinese)

- [6] Jiang R L, Chen J, Dong G M, et al. The Weak fault diagnosis and condition monitoring of rolling element bearing using minimum entropy deconvolution and envelop spectrum[J]. Engineering Science Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science, 2013,227(5):1116-1129.
- [7] Dragomiretskiy K, Zosso D. Variational mode decomposition [J]. IEEE Transactions on Signal Processing, 2014, 62(3):531-544.
- [8] 胥永刚,孟志鹏,陆明,等.双树复小波和奇异差分谱在 滚动轴承故障诊断中的应用[J].振动工程学报,2013, 26(6):965-973.

Xu Yonggang, Meng Zhipeng, Lu Ming, et al. Application of dual-tree complex wavelet transform and singular value difference spectrum in the rolling bearing fault diagnois [J]. Journal of Vibration Engineering,2013,26(6):965-973. (in Chinese)

[9] 张超,陈建军,徐亚兰.基于 EMD 分解和奇异值差分 谱理论的轴承故障诊断方法[J].振动工程学报,2011, 24(5):539-545.

nese)

Zhang Chao, Chen Jianjun, Xu Yalan. A bearing fault diagnosis method based on EMD and difference spectrum theory of singular value [J]. Journal of Vibration Engineering, 2011, 24(5): 539-545. (in Chinese)

- [10] 赵学智,叶邦彦,陈统坚.奇异值差分谱理论及其在车床主轴箱故障诊断中的应用[J].机械工程学报,2010,46(1):100-108.
 Zhao Xuezhi, Ye Bangyan, Chen Tongjian. Difference spectrum theory of singular value and its application to the fault diagnosis of headstock of lathe[J]. Journal of Mechanical Engineering,2010,46(1):100-108. (in Chi-
- [11] Tse P, Wang Dong. The design of a new sparsogram for fast bearing fault diagnosis: part 1 of the two related manuscripts that have a joint title as "two automatic vibration-based fault diagnostic methods using the novel sparsity measurement-parts 1 and 2" [J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2013, 40:499-519.
- [12] 王宏超,陈进,董广明.基于最小熵解卷积与稀疏分解 的滚动轴承微弱故障特征提取[J].机械工程学报, 2013,49(1):88-94.

Wang Hongchao, Chen Jin, Dong Guangming. Fault diagnosis method for rolling bearing's weak fault based on minimum entropy deconvolution and sparse decomposition [J]. Journal of Mechanical Engineering, 2013,49(1):88-94. (in Chinese)

- [13] Qiu H, Lee J, Lin J, et al. Wavelet filter-based weak signature detection method and its application on rolling element bearing prognostics [J]. Journal of Sound and Vibration, 2006, 289:1066-1090.
- [14] 胥永刚,孟志鹏,陆明,等.基于双树复小波和奇异差分 谱的齿轮故障诊断研究[J].振动与冲击,2014,33(1): 11-16.

Xu Yonggang, Meng Zhipeng, Lu Ming, et al. Gear fault diagnosis based on dual-tree complex wavelet transform and singular value difference spectrum[J]. Journal of Vibration and Shock, 2014, 33(1):11-16. (in Chinese)



第一作者简介:唐贵基,男,1962年10 月生,教授。主要研究方向为机械结构 动特性分析、振动与噪声控制、状态监测 与故障诊断。曾发表《气隙静态偏心与 定子短路复合故障对发电机定子振动特 性的影响》(《振动工程学报》2014年第 27卷第1期)等论文。

E-mail:tanggjlk@ncepubd.edu.cn