Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis

doi:10.16450/j.cnki.issn.1004-6801.2017.01.016

盘式制动系统参数对制动颤振的影响分析

李小彭, 李加胜, 李木岩, 闻邦椿

(东北大学机械工程与自动化学院 沈阳,110819)

摘要 为了研究盘式制动系统参数对制动颤振的影响,建立了二自由度的动力学模型,利用 Matlab 进行数值仿 真,分别研究了制动初速度、制动压力、阻尼和刚度等因素对制动系统动力学特性的影响。根据得到的位移曲线和 相图可以看出:随着制动初速度的增大,系统黏滞阶段持续时间减少,并逐渐进入稳定运动状态;制动压力相对较 小时,制动系统处于稳定状态,随着制动压力的增大,摩擦片和制动盘的振动幅值也随之增大,振动强度变大;在阻 尼增大的过程中,摩擦片和制动盘均由起初的纯滑动运动状态进入稳定运动状态,且达到稳定运动状态的时间也 逐渐缩短;摩擦片在相对较小的制动刚度下即可达到稳定状态,而制动盘则需要有较大的刚度才能达到稳定状态。

关键词 制动系统;动力学模型;数值仿真;制动颤振;稳定状态 中图分类号 TH113.1; TH117.1

引 言

振动是评价乘车舒适性的一项重要指标。车辆 制动时产生的振动不仅会降低乘车舒适性,还可能 引起制动系统零部件的损坏和失效。因此,研究车 辆制动系统的动力学特性对提高行车安全和乘车舒 适性具有重要意义。

在制动系统摩擦颤振方面,国内外学者进行了 研究[1-4]。文献[5]通过有限元法研究了影响制动颤 振的一些因素。Crowther 等^[6]建立了4自由度的 线性和非线性系统动力学模型,考虑了制动系统和 传动系统的耦合,并用数值方法研究了不同的运动 状态。Nishiwaki^[7]研究发现,制动噪声是由摩擦力 作为非保守力引入系统而使系统动能增量大于零所 致。孟宪皆等[8]建立了6自由度的汽车制动盘和摩 擦片的非线性动力学模型,并进行稳定性分析。文 献[9]研究发现由于制动器的结构因素引起的自激 振动是产生制动噪声的主要原因,忽略了材料与制 动件之间的摩擦和磨损因素,因而缺乏一定的实际 效果。文献「10] 对制动噪声进行了研究。Antti 等[11]研究发现,制动噪声的主要来源在摩擦界面, 摩擦材料是制动尖叫噪声的最大来源之一,可以通 过改变摩擦材料来抑制制动噪声。以往关于制动系 统摩擦振动的研究大多局限于有限元方法且把制动 盘看成是刚体,这种方法有很大的局限性。

笔者以汽车盘式制动器为研究对象,通过建立 制动系统的二自由度动力学模型,利用 Mtalab 进行 数值仿真,分析了制动初速度、制动压力、阻尼和刚 度等因素对制动系统动态特性的影响,对抑制制动 系统的振动和噪声及改善制动系统动力学特性有重 要的现实意义。

1 制动系统摩擦模型的建立

根据制动盘的实际工作状况,简化制动系统动 力学模型如图1所示。在该模型中,制动盘和摩擦 片只有在平面内的运动,没有翻转运动。正压力 N 通过摩擦片施加到摩擦盘上,制动盘是以恒定的角速



图 1 制动系统简化模型 Fig. 1 Simplified model of the braking system

^{*} 国家自然科学基金资助项目(51275079);新世纪优秀人才支持计划资助项目(NCET-10-0301);辽宁省百千万人才工 程培养经费资助项目(2014921018) 收稿日期:2015-04-23;修回日期:2015-08-04

度绕其质心做圆周运动。摩擦片和制动盘通过摩擦 力耦合在一起,其位移 x_1, x_2 都是以弹簧无变形时 的位置作为基点。图中, m_1 为摩擦片的质量, m_2 为 制动盘的质量。制动盘和摩擦片分别通过刚度系数 为 k_{1x}, k_{2x} 的弹簧和阻尼系数为 c_{1x}, c_{2x} 的阻尼单元 限制在x方向。同时,制动盘和摩擦片分别通过刚 度系数为 k_{1y}, k_{2y} 的弹簧和阻尼系数为 c_{1y}, c_{2y} 的阻 尼单元限制在y方向。

建立制动系统 x 方向的动力学模型如图 2 所示。



Fig. 2 Kinetic model of braking system

对制动系统进行受力分析,得到动力学方程为 $\binom{m_1\ddot{x}_1 + c_{1x}\dot{x}_1 + k_{1x}x_1 = F_{fx}(v_0 + \dot{x}_2 - \dot{x}_1)}{m_2\ddot{x}_2 + c_{2x}\dot{x}_2 + k_{2x}x_2 = -F_{fx}(v_0 + \dot{x}_2 - \dot{x}_1)}$ (1)

记 $v_r = v_0 + \dot{x}_2 - \dot{x}_1$,结合面间摩擦力的表达式为 $F_{fr}(v_r) = \operatorname{sgn}(v_r)\mu(v_r)N$

摩擦因数与制动速度的关系为

$$\mu(v_r) = \mu_s \left[\frac{1 - \delta}{1 + \gamma \mid v_r \mid} + \delta + \eta v_r^2 \right]$$
(2)

其中: $\gamma = 0.03; \eta = 0.000 013 463 7; \delta = 0.05;$ $\mu_s = 0.6$ 。

将式(1)写为状态方程的形式,令
$$\begin{cases} X_1 = x_1 \\ X_2 = \dot{x}_1 \\ X_3 = x_2 \\ X_4 = \dot{x}_2 \end{cases}$$

2 制动颤振的影响因素

为了全面了解制动时颤振的动态特性,需要进 行数值仿真。采用控制变量法依次研究制动初速 度、制动压力、制动系统刚度和阻尼等参数对制动系 统稳定性的影响。

2.1 制动初速度

鉴于定性分析影响盘式制动系统颤振的影响因素,能与黄彩虹等^[12]研究结果进行一定的对比,故取以下数值进行仿真分析。仿真参数设定: $k_1 = 1 \text{ N/m}, k_2 = 1 \text{ N/m}, c_1 = 0.1 (N \cdot s)/m, c_2 = 0.1 (N \cdot s)/m, m_1 = 1 \text{ kg}, m_2 = 5 \text{ kg}, N = 10 \text{ MPa}. 通过改变制动初速度研究其对制动系统稳定性的影响,制动初速度 <math>v_0$ 分别取 2,12,20,26,40 和 100 km/h。



initial velocity

从摩擦片和制动盘相图可以看出,当制动初速 度小于 26 km/h时,制动系统做准周期运动。制动 初速度为 2 和 12 km/h时,出现明显的黏滑现象, 制动速度越小,黏滑现象越明显,黏滞阶段持续的时 间也更长。当制动初速度为 26 km/h时,黏滑现象 已基本消失,系统进入无黏滞的周期运动状态。制 动初速度大于 26 km/h时,系统处于稳定运动阶 段,且随着制动初速度的增加,相图中螺旋线的圈数 逐渐减小,说明达到稳定状态的周期越来越短。可 见,提高制动初速度有助于缩短达到稳定状态的 时间。



制动盘在不同制动初速度下的相图 图 4

Fig. 4 The phase diagram of brake disc at different initial velocity

Fig. 5

2.2 制动压力

仿真参数设定: $k_1 = 1$ N/m, $k_2 = 1$ N/m, $c_1 = 1$ 6 40 4 20 20 ¥ 2 X × 0 0 0 -20 -20-2 200 300 400 500 100 300 100 100 200 200300 0 0 t (a) N=5 MPa (b) N=30 MPa (c) N=50 MPa





0.1 (N • s)/m, $c_2 = 0.1$ (N • s)/m, $m_1 = 1$ kg, $m_2 = 5 \text{ kg}, v_0 = 26 \text{ km/h}$ 。通过改变摩擦片和制动 盘所受的制动压力,观察其位移曲线及相图的变化 情况。制动压力 N 分别取 5,30 和 50 MPa。

从摩擦片和制动盘的位移曲线可以看出,随着 制动压力逐渐增大,摩擦片的位移幅值也逐渐增大。 制动压力小于 30 MPa 时,摩擦片初始位移幅值较 大,但很快达到稳定状态。制动盘的位移曲线与摩 擦片的类似,但达到稳定状态的时间比较长。制动 压力大于 30 MPa 时,摩擦片基本处于等幅振动状 态,制动盘位移曲线极其不规则,振动没有规律。

从摩擦片和制动盘的相图可以看出,在制动压 力比较小时,制动盘和摩擦片均处于稳定状态。随 着制动压力的增大,摩擦片由纯滑动阶段逐渐进入 黏滑运动状态,并且随着制动压力的增大,黏滞阶段 持续的时间也逐渐增长。在制动压力较大时,制动 盘的相图曲线变得无规则,振动状态也比较复杂。

2.3 阻尼

仿真参数设定: $k_1 = 1$ N/m, $k_2 = 1$ N/m, $m_1 = 1$ 1 kg, $m_2 = 5$ kg,N = 10 MPa, $v_0 = 26$ km/h。通过 改变摩擦片和制动盘的阻尼,观察各自对应的相图 变化情况。阻尼分别为 $c_1 = 0.1$ (N•s)/m, $c_2 =$ 0.1 (N • s)/m, $c_1 = 0.2$ (N • s)/m, $c_2 = 0.4$ (N • s)/m, $c_1 = 0.5 (N \cdot s)/m$, $c_2 = 0.9 (N \cdot s)/m_{\circ}$

从摩擦片和制动盘的相图可以看出,在阻尼较









图 8 制动盘在不同制动压力下的相图







Fig. 9 The phase diagram of friction plate at different damping coefficient





Fig. 10 The phase diagram of brake disc at different damping coefficient

小时,摩擦片和制动盘的相图为不存在黏滞阶段的 极限环,系统的运动形式为纯滑动运动。随着阻尼 的增大,系统将逐渐稳定在平衡点上,此时系统进入 稳定状态,且阻尼越大,系统达到稳定时所需要的时 间越短。

2.4 刚度

仿真参数设定: $m_1 = 1 \text{ kg}, m_2 = 5 \text{ kg}, N =$ 10 MPa, $v_0 = 26 \text{ km/h}, c_1 = 0.5 (N \cdot s)/m, c_2 =$ 0.1 (N · s)/m。通过改变摩擦片和制动盘的刚度,



图 11 $k_1 = 1 \text{ N/m}, k_2 = 3 \text{ N/m}$ 摩擦片的位移时间曲线、速度时间曲线与相图

Fig. 11 Displacement-time curve, velocity-time curve and phase diagram of friction plate when k_1 is 1 N/m and k_2 is 3 N/m



图 12 $k_1 = 40 \text{ N/m}, k_2 = 100 \text{ N/m}$ 摩擦片的位移时间曲线、速度时间曲线与相图

Fig. 12 Displacement-time curve, velocity-time curve and phase diagram of friction plate when k_1 is 40N/m and k_2 is 100 N/m



图 13 $k_1 = 1 \text{ N/m}, k_2 = 3 \text{ N/m}$ 制动盘的位移时间曲线、速度时间曲线与相图

Fig. 13 Displacement-time curve, velocity-time curve and phase diagram of brake disc when k_1 is 1 N/m and k_2 is 3 N/m



图 14 $k_1 = 40 \text{ N/m}, k_2 = 100 \text{ N/m}$ 制动盘的位移时间曲线、速度时间曲线与相图

Fig. 14 Displacement-time curve, velocity-time curve and phase diagram of brake disc when k_1 is 40 N/m and k_2 is 100 N/m

观察其各自对应的位移曲线和相图的变化情况。刚 度值分别取 $k_1 = 1$ N/m, $k_2 = 3$ N/m 和 $k_1 = 40$ N/m, $k_2 = 100$ N/m 两种情况。

从摩擦片和制动盘的位移曲线可以看出,在刚 度较小时,摩擦片的初始位移振幅比较大,之后以某 一稳定振幅振动,随着刚度增大,摩擦片运动状态逐 渐趋于稳定;在刚度较小时,制动盘做等幅振动,随 着刚度增大,制动盘位移幅值逐渐减小,但减小的速 度比较慢。

从摩擦片和制动盘的相图可以看出,在系统刚

度较小时,摩擦片和制动盘的相图均为无黏滞阶段的极限环。随着刚度增大,摩擦片首先进入稳定状态,而制动盘的准平衡点开始沿着轨迹向内侧运动, 直到遇到内侧稳定的纯滑动极限环后,逐渐融合在 稳定的极限环中。

刚度较小时,系统的准静态平衡点不稳定,此时 系统的运动为不稳定的平衡点和稳定的极限环的综 合运动;当刚度达到一定值时,系统的准静态平衡点 开始变得稳定,此时极限环仍然存在,系统的运动是 稳定平衡点的运动和稳定极限环的综合运动。

3 结 论

 制动初速度相对较小时,系统存在明显的黏 滑振动现象,随着制动初速度的增加,黏滞阶段持续 时间逐渐减小,进入纯滑动运动状态,随着制动初速 度的继续增加,系统最终进入稳定状态。

2)制动压力相对较小时,制动系统处于稳定状态,随着制动压力的增大,摩擦片和制动盘的振动幅 值也随之增大,振动强度变大。

3) 在阻尼增大的过程中,摩擦片和制动盘均由 起初的纯滑动运动状态进入稳定状态,且达到稳定 运动状态的时间也逐渐缩短。同时还可以得出,仅 增大制动盘的阻尼而不改变摩擦片的阻尼时,系统 的振动稳定性并未得到改善,而在同时增大制动盘 和摩擦片的阻尼时,系统振幅均减小并最终达到稳 定状态。

4)摩擦片在相对较小的制动刚度下可以达到 稳定状态,而制动盘则需要有较大的刚度才能达到 稳定状态。因此在结构设计选材时,摩擦片可以选 用相对较小的刚度,而制动盘选用相对较大的刚度 来提高制动稳定性。

参考文献

- [1] Nakae T, Ryu T, Sueoka A, et al. Squeal and chatter phenomena generated in a mountain bike disc brake
 [J]. Journal of Sound and Vibration, 2011, 330(10): 2138-2149.
- [2] Oberst S, Lai J C S. Nonlinear transient and chaotic interactions in disc brake squeal [J]. Journal of Sound and Vibration, 2015, 342(4):272-289.
- [3] 刘献栋,任增杰,王海霞,等.盘式制动器摩擦特性及 制动尖叫测试与分析[J].振动、测试与诊断,2013,33 (5):746-750.

Liu Xiandong, Ren Zengjie, Wang Haixia, et al. Disc brake friction characteristics, braking scream test and analysis [J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis,2013,33(5):746-750. (in Chinese)

[4] 孟德建,张立军,余卓平. 多点接触模型的盘式制动器 制动抖动分析[J]. 振动、测试与诊断,2010,30(3): 304-309.

Meng Dejian, Zhang Lijun, Yu Zhuoping. Analysis of disc brake judder using multipoint contact dynamic mode [J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis, 2010, 30(3):304-309. (in Chinese)

- [5] Brecht J, Hoffrichter W, Fohle A. Mechanisms of brake creep groan[J]. Sae Technical Papers, 1997,106 (2):3405-3411.
- [6] Crowther A R, Rajendra S. Analytical investigation of stick-slip motions in coupled brake-driveline systems
 [J]. Nonlinear Dynamics, 2007, 50(3): 463-481.
- [7] Nishiwaki M. Generalized theory of brake noise[J].Journal of Automobile Engineering, 1993, 207 (3): 195-202.
- [8] 孟宪皆,吴光强. 汽车制动盘和摩擦片振动的数值解
 [J]. 江苏大学学报,2011,32(3): 292-296.
 Meng Xianjie, Wu Guangqiang. Numerical solution for vibration behavior of automotive brake disc and pads
 [J]. Journal of Jiangsu University, 2011,32(3): 292-296. (in Chinese)
- [9] Gao Huijun, James L, Wang Changhong . Multi-objective control of vehicle active suspension systems via load-dependent controllers [J]. Journal of Sound and Vibration, 2005,29(3): 654-675.
- [10] Yu S D, Wen B C. Vibration analysis of multiple degrees of freedom mechanical system with dry friction
 [J]. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, 2013, 227(7):323-336.
- [11] Antti P, Joseph C S L, Zhao Jiye, et al. Brake squeal: a literature review [J]. Applied Acoustics, 2002, 63 (4): 391-400.
- [12] 黄彩虹,曾京.利用黏滑机理分析铁道车辆盘形制动 颤振 [J].现代制造工程,2009(5):26-28,105.
 Huang Caihong, Ceng Jing. Analysis of disk braking flutter for rolling stock based on stick-slip theory [J].
 Modern Manufacturing Engineering, 2009(5):26-28, 105. (in Chinese)



第一作者简介:李小彭,男,1976年9月 生,博士、教授。主要研究方向为机械动 力学及振动摩擦耦合动力学。曾发表 《考虑摩擦因素影响的结合面切向接触 阻尼分形预估模型及其仿真》(《机械工 程学报》2012年第48卷第23期)等 论文。

E-mail: xpli@me. neu. edu. cn