Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis

doi:10.16450/j.cnki.issn.1004-6801.2018.05.025

双足压电直线作动器结构优化与实验。

钟相强1,2, 张本学2, 黄卫清1,3, 孙梦馨1

(1. 南京航空航天大学机械结构力学及控制国家重点实验室 南京,210016)

(2. 安徽工程大学机械与汽车工程学院 芜湖,241000) (3. 广州大学机械与电气工程学院 广州,510006)

摘要 为提高双足压电直线作动器的有效驱动,增强作动器中二级杠杆微位移结构和柔性铰链的放大能力,对作动器的结构参数进行优化。首先,对二级杠杆微位移机构的放大倍数进行理论计算,基于 ANSYS 完成作动器定子作动 仿真过程;其次,通过仿真分析发现,在作动器定子中综合使用直圆型柔性铰链和直梁型柔性铰链,会使作动器定子 放大倍数得到优化,最优铰链参数对应的放大倍数为 8.131;最后,制作了该作动器样机并进行了定子驱动足振幅测 试,两驱动足的振动相对稳定。实验结果表明,驱动足 I,II 的位移振幅在 60 和 63 μm 的上下范围浮动,与实际相符 合。与现有的压电直线作动器相比较,该作动器结构简单,易于安装调试,具有大振幅驱动和运行稳定等特点。

关键词 非共振;双足压电直线作动器;压电叠堆;二级杠杆;柔性铰链 中图分类号 TH112.5;TM359.4;TN384

引 言

压电直线作动器因具有精度高和运动精确控制 等优点而受到广泛关注,在某些场合下传统的作动 器将无法进行正常工作,如低温、高温和电磁干扰的 工作环境,而压电直线作动器的出现就是为了满足 这些特殊环境要求^[14]。柔性铰链因其没有间隙、没 有机械摩擦和高的运动灵敏度等优点在压电直线作 动器中得到广泛关注和应用^[5-8]。

徐晶晶等^[9]提出了一种三角和杠杆机构复合的 压电直线电机,通过仿真和实验验证了该电机的运 动轨迹正确性,但并未对复合机构放大率进行探讨, 且该电机属于单足驱动型。

苏钊等^[10]提出一种利用方波-三角波信号驱动 的双足压电直线电机,讨论了不同驱动信号下电机 的输出性能,但该电机中并未使用微位移放大机构。 陈西府等^[11]对动摩擦型压电叠堆单足直线电机定 子的振动特性进行仿真和实验研究,推导了定子驱 动端的振动微分方程,通过样机验证了该类型电机 的谐振特性,但该直线电机采用压电叠堆直接驱动, 并未使用微位移放大机构。

卢倩等[12-13]提出了一种二级杠杆式柔性铰链放

大机构,推导出该柔性放大机构的放大率计算公式, 通过引入柔度比来分析柔性铰链输出位移的灵敏 度,经过优化获得最佳的位移放大率,但只是单纯研 究二级杠杆柔性铰链计算优化,并未应用到压电直 线作动器驱动。

基于二级杠杆放大原理,笔者对双足压电直线 作动器作动原理进行分析,基于 ANSYS Workbench 对作动器定子结构相关参数进行优化仿真, 最终构建了作动器定子的模型。通过实验测试获得 该作动器的驱动足振幅,和理论计算相一致,为压电 直线作动器的设计提供一种新的思路。

1 双足压电直线作动器的结构设计

1.1 二级杠杆放大原理

如图1所示,是二级杠杆放大原理图。结构由



Fig. 1 Schematic diagram of secondary lever

^{*} 国家自然科学基金资助项目(51375224);安徽高校自然科学研究重点项目(KJ2017A121);江苏高校优势学科建设工 程资助项目(PAPD);安徽工程大学研究生教育创新基金资助项目(2016-25) 收稿日期:2017-07-08;修回日期:2017-11-02

一个等臂杠杆和一个非等臂杠杆组成,其中,等臂杠 杆输入位移,通过两个杠杆的连接部分(直圆型柔性 铰链)传递至非等臂杠杆的输入端后,再次进行放大 输出。因此,二级杠杆相比较一级杠杆而言,不仅能 够得到足够大的放大倍数,而且空间占用率低。

对于单个杠杆 AB 而言,假设在杠杆 AB 的中 点位置,即输入端输入一个数值大小为 D_{in} 的位移, 且位移的方向沿着图中输入端的箭头方向,则杠杆 B点位置将对位移 D_{in} 进行放大输出

$$x_B = \frac{(L_3 + L_4)}{L_4} \times D_{\rm in} \tag{1}$$

对于杠杆 AB 和 DE 的连接部分,忽略其他因素,假设 B 点和 C 点处的位移量一致,即

$$x_B = x_C$$
 (2)
对杠杆 DE, E 点的输出位移为

$$x_{E} = x_{C} \times \frac{(L_{1} + L_{2})}{L_{1}} = \frac{(L_{1} + L_{2})}{L_{1}} \times \frac{(L_{3} + L_{4})}{L_{4}} \times D_{in} = D_{out}$$
(3)

设λ为二级杠杆的放大倍数,则

$$\lambda = \frac{D_{\text{out}}}{D_{\text{in}}} = \frac{(L_1 + L_2)}{L_1} \times \frac{(L_3 + L_4)}{L_4} \qquad (4)$$

式(4)中, L_1 , L_2 , L_3 和 L_4 的数值分别为12, 36,14和14mm,将数值代入式(4)中得到二级杠杆的放大倍数 λ 为8。

柔性铰链放大倍数的第2种计算方法[12]

$$\lambda = \frac{2L_{1}^{'}L_{2}^{'}L_{3}^{'}L_{4}^{'} + k(L_{1}^{'}L_{2}^{'} + 4L_{1}^{'}L_{4}^{'} + 3L_{3}^{'}L_{3}^{'}L_{4}^{'} - L_{1}^{'}L_{3}^{'} - L_{2}^{'}L_{4}^{'}) + k^{2}}{2L_{1}^{'2}L_{3}^{'2} - k(2L_{1}^{'}L_{2}^{'} + 4L_{2}^{'}L_{3}^{'} - 2L_{1}^{'}L_{1}^{'}I_{3}^{'} - 4L_{1}^{'2} - 2L_{2}^{'2} - 6L_{3}^{'2}) + 7k^{2}}$$

$$k, p, k = 1; L_{1}^{'} = L_{4}, L_{2}^{'} = L_{3} + L_{4}, \quad \text{dBBBd}.$$

$$(5)$$

图 3 所示为测微头与压电叠堆等之间的具体接 触情况。压电叠堆的一端与定子中放大元件的初始 输入端的面接触,另一端与方形垫块(绝缘体)接触; 方形垫块具有半圆孔特征(放置接触小球),测微头 的平面输出端与接触小球接触,且测微头上具有螺 纹特征,作用是与定子之间进行螺纹连接。压电叠 堆需要在一定的预紧力下才能进行输出位移,通过 旋转测微头能够给压电叠堆施加预紧力;测微头的 输出端面为金属材料,添加绝缘体方形垫块是为了 防止压电叠堆在工作时发生损坏;压电叠堆在使用 时不能受到剪切力,而测微头的输出形式为旋转,所 以在方形垫块上放置接触小球是为了将测微头的旋 转输出转化为面接触的输出形式。

压电直线作动器定子作动仿真原理如图 4 所示。图中:(a)为驱动足 I 驱动导轨运动;(b)为驱动 足 II 压紧导轨;(c)为驱动足 II 驱动导轨运动;(d) 为驱动足 I 压紧导轨;I,II 为作动器定子上的两个 驱动足,作动器定子中使用的驱动元件(压电叠堆)



图 3 测微头与压电叠堆等之间的具体接触图 Fig. 3 Specific contact diagram between micrometer head and piezoelectric stack

$$L'_{3} = L_{1}, L'_{4} = L_{1} + L_{2}, L'_{1}, L'_{2}, L'_{3}$$
和 L'_{4} 的数值分别为
14,28,12和48mm,将数值代入得到二级杠杆的放
大倍数 λ 为 8.209。

式(5)与式(4)的计算结果误差仅为 2.6%,也 证明了二级杠杆放大倍数计算的正确性。

1.2 压电直线作动器结构设计

其中, b 为柔度 b

利用三维软件 UG NX 设计了二级杠杆放大式 压电直线作动器结构^[14-18],如图 2 所示。其结构主 要包括定子、动子、V 型槽导轨、V 型槽底座、耐磨 陶瓷条、底板、预压件等;其中,定子通过螺钉与定位 机构中的 V 型导轨连接,且定子还与定位机构中的 V 型槽进行活动连接,V 型槽与底板连接;预压件 主要包括预压块、预压螺钉和预压弹簧。预压件主 要的作用是在松紧预压螺钉的过程中,驱使定子沿 着 V 型槽进行轴向移动,调整压电直线作动器定子 的驱动足与动子侧面上粘贴的耐磨陶瓷条之间的接 触情况,使作动器的定子与陶瓷条之间产生预压力, 以便于作动器与陶瓷条产生足够的摩擦力来驱动作



图 2 压电直线作动器整体结构 Fig. 2 Overall structure of piezoelectric linear actuator



(a) 驱动足I驱动导轨(a) Driving foot I driving guide



(b) 驱动足II压紧导轨(b) Driving foot II pressuring guide



(c) 驱动足II驱动导轨

(c) Driving foot II driving guide



(d) 驱动足I压紧导轨

(d) Driving foot I pressuring guide



共有四组。在一个周期内,导轨将沿着 x 轴正方向 移动 2α 位移(此值为作动器的一个周期内的行程)。

1.3 压电直线作动器定子结构

双足压电直线作动器定子的结构如图 5 所示。 四个压电叠堆通过相位差 π/4 的两正弦电压进行激励,使作动器定子系统产生振动,另外,椭圆运动轨 迹在驱动端处形成。在预紧力调整机构的预压下, 使作动器定子和动子之间产生摩擦力所需要的正压 力,驱动动子进行运动^[11]。

2 双足压电直线作动器的结构参数优化

2.1 基于 ANSYS 压电直线作动器定子的仿真

对压电直线作动器定子模型上四个沉头孔特征 施加位移约束,作动器的定子材料为 45 # 钢,其密



图 5 双足压电直线作动器定子结构

Fig. 5 Stator structure of double-feet piezoelectric linear actuator

度为 7 850 kg • m⁻³, 弹性模量为 209 GPa, 泊松比为 0.3。对其进行有限元网格划分, 节点数为

91 591,单元数为 50 370。

在压电叠堆输出端与定子结构的接触平面施加 1 mm 的位移驱动,来代替压电叠堆的变形输出。 图 6 为作动器定子驱动足的输出位移云图。从图中 可以看出,在 1 mm 约束驱动下定子的放大元件发 生位移变化位置主要集中在定子驱动足上,其相应 最大位移数值为 7.360 mm,所以定子放大元件对 输入 1 mm 位移作放大后输出为 7.360 mm,其放 大倍数为 7.360,与上述理论值相差0.640 2,误差 为 8 %。





Fig. 6 Displacement cloud picture of stator driving foot (1 mm)

在 ANSYS 中设置 1 mm 位移驱动,其目的是 为了替代压电叠堆由于电压跳变而产生形变输出位 移,实际上压电叠堆在输出位移的同时,相应地也会 输出力,一般这个力的数值范围在 0~1 000 N 之 间,所以还要模拟压电叠堆输出力时定子的放大 能力。

图 7 为 500 N 下的作动器定子驱动足的输出位 移云图。从图中可以看出,在 500 N 力下定子发生 位移变化位置主要集中在定子驱动足上,其相应最 大位移数值为 3.374 mm。500 N 力载荷接触面上 的最大位移数值为 0.386 mm,所以作动器定子放







大元件对 500 N 力的放大倍数约为 8.741,此值与 理论计算值相差 0.741,误差为 9.26%。

综上,经过软件仿真得到压电直线作动器定子的放大倍数误差分别为8%(1 mm)和9.26% (500 N)。造成仿真研究定子的放大能力误差有以 下原因:a.理论计算所使用模型为结构简图,一定意 义上并不考虑模型宽度和厚度等因素对其放大能力 的影响;b.作动器定子的放大元件由两个杠杆及直 圆型柔性铰链连接部分构成,而直圆型柔性铰链在 作动器实际工作过程中并不只发生伸缩运动,还会 因为承受力而产生弯矩或其他形变;c.在理论计算 过程中,将除了直圆型柔性铰链中发生变形的地方, 其他作动器定子结构统统看作刚体结构,但实际工 作过程中,在理论分析中视作刚体的部分会吸收消 耗一部分输入而发生变形现象,从而导致实际作动 器定子放大元件的放大能力与理论计算值相比会出 现缩减现象。

2.2 基于 ANSYS 的铰链参数优化

图 8 和图 9 为直圆型柔性铰链和直梁型柔性铰 链的结构参数。图 10 为压电直线作动器定子结构 单足驱动的简化模型,对于单个驱动足设计有四个 柔性铰链,编号为 1~4,其中柔性铰链的参数设定 为 $R_h = 1.77 \text{ mm}, t_h = 0.5 \text{ mm}, b_h = 10 \text{ mm}, l_h = 4.04 \text{ mm}$ 。



图 8 直圆型柔性铰链的参数结构





图 9 直梁型柔性铰链的参数结构

Fig. 9 Parametric structure of straight beam flexure hinge



图 10 柔性铰链编号 Fig. 10 Flexure hinge number

对于柔性铰链^[12-13]的研究可知:直圆型和椭圆 形柔性铰链的柔度比明显大于直梁型和倒圆角直梁 型柔性铰链的柔度比,这说明当柔性铰链同时受到 弯矩 *M*₂和轴向力*F*₂作用时,直圆型柔性铰链和椭 圆形柔性铰链则更容易产生线位移,而直梁型柔性 铰链和倒圆角直梁型柔性铰链输出位移的主要形式 是旋转位移。这一结论对于设计柔性微位移放大机 构中柔性铰链的选型和设计具有很好的指导作用。

在压电叠堆输出位移的情况下,结合压电直线 作动器定子的结构、二级杠杆放大机构的受力及变 形情况的分析来看,图 10 中的 1 号和 4 号柔性铰链 为直梁型柔性铰链,2 号和 3 号柔性铰链使用直圆 型柔性铰链,这是因为 1 号和 4 号处的柔性铰链在 输出时主要产生旋转角位移,而产生的拉伸线位移 相对较少;而 2 号和 3 号处的柔性铰链在输出时主 要产生拉伸线位移,而产生的旋转角位移相对较少。

基于上述分析,在压电直线作动器定子的模型 中使用直圆型柔性铰链和直梁型柔性铰链的混合搭 配使用,会使压电直线作动器定子放大倍数得到优 化,在缩小定子尺寸,提升定子驱动足刚度的前提 下,可以得到较大的定子放大倍数。

2.3 基于 ANSYS 的参数优化过程

定子的放大倍数能力主要与 1~4 号铰链相关, 故需要得到 1~4 号铰链的各个参数优化数据。对 每个铰链的厚度和半径(1~4 号柔性铰链切割半径 全部约束相等,故只设置一个参数 R_1 ;厚度分别设 置成参数 T_1, T_2, T_3 和 T_4 ,数值相等)定义成参数 形式(输入参数),对定子模型 3 号柔性铰链处施加 1 mm 位移驱动,相对应获得定子末端驱动足上的位 移输出,得到模型的初始放大倍数为7.399,并设置末 端驱动足的位移输出作为输出参数(优化目标)。 铰链参数优化是通过改变铰链的参数时末端驱动足的位移输出达到最大值(即模型的放大倍数),因为铰链的宽度直接设为 $b_h = 10 \text{ mm}$,只需设置切割半径和厚度为输入参数,铰链切割半径的变化范围为 $0.5 \sim 3.0 \text{ mm}$,步长0.25 mm;厚度的变化范围为 $0.2 \sim 1.0 \text{ mm}$,步长0.1 mm。

从 ANSYS 的 DesignExploration 模块分析结 果得到结论:第 95 组数据中,2 号直圆型柔性铰链 厚度 $t_h = 0.4 \text{ mm}$, $l_h = 3.34,3$ 号直圆型柔性铰链 厚度 $t_h = 0.2 \text{ mm}$, $l_h = 3.34,1$ 号直梁型柔性铰链 厚度 $t_h = 0.5 \text{ mm}$, $l_h = 3.34,4$ 号直梁型柔性铰链 厚度 $t_h = 0.6 \text{ mm}$, $l_h = 3.34,4$ 号直梁型柔性铰链 为 8.148,放大能力要比初始设定的铰链参数($t_h =$ 0.5 mm, $R_h = 1.77$)下的放大倍数 7.399 大。但由 于考虑到压电直线作动器定子的刚度问题,为提高 定子刚度,选择第 96 组数据,2 号直圆型柔性铰链 厚度 $t_h = 0.4 \text{ mm}$, $l_h = 3.34,3$ 号直圆型柔性铰链 厚度 $t_h = 0.3 \text{ mm}$, $l_h = 3.34,4$ 号直梁型柔性铰链 厚度 $t_h = 0.5 \text{ mm}$, $l_h = 3.34,4$ 号直梁型柔性铰链 厚度 $t_h = 0.5 \text{ mm}$, $l_h = 3.34,4$ 号直梁型柔性铰链 厚度 $t_h = 0.6 \text{ mm}$, $l_h = 3.34,4$ 号直梁型柔性铰链

3 双足压电直线作动器定子驱动足振 幅实验

双足压电直线作动器定子驱动足振幅测试装置 如图 11 所示。

由信号发生器生成1路100 Hz的正弦波信号, 并由信号放大器将电压放大至120 V,驱动定子驱 动足进行工作,激光位移传感器读取驱动足的位移 并将数据传输到相应 PC 机上。



Laser XL-80 激光位移传感器; 2. 固定定子 3 的夹具;
 定子; 4. 定子的 I 号驱动足; 5. 定子的 II 号驱动足; 6. 压电叠堆(100 V, 8.5 μm自由行程位移)

图 11 定子驱动足振幅测试装置

Fig. 11 Test device of stator driving foot amplitude

实验测得两个驱动足的位移数据如图 12,13 所示。从图中可以看出,两驱动足的振动相对稳定,驱动足 I,II 的位移幅值在 60 和 63 μm 的上下范围浮动,差值约为 3 μm,至于造成此差值的可能原因有: a. 压电叠堆预紧力不一致;b. 所使用的压电叠堆的输出性能不一;c. 加工误差导致两驱动足性能不一 致;d. 测量方法不精确导致的测量误差;e. 测量过程 中出现的随机误差。



通过实验测得驱动机构(驱动足 I)的位移幅值 在 8.2 μm 上下范围浮动,经过定子中放大元件放 大此位移后由驱动足 I 输出,数值约为 60 μm,所以 放大元件的放大能力约为 7.32,这与上述理论计算 和仿真研究得到的放大倍数都要小,基本符合要求。 造成这一现象的可能原因有:a.定子的整体刚度较 弱而导致在实验过程中发生变形;b.测量误差。

4 结 论

 1)提出一种基于二级杠杆和柔性铰链复合结构的双足压电直线作动器,通过两种方法计算出该 二级杠杆的理论放大倍数,两者的误差仅为 0.209, 证实了该二级杠杆设计的正确性。 2) 基于 ANSYS 完成压电直线作动器定子作动仿真过程,通过在压电叠堆输出端与定子结构的接触平面施加相应的位移驱动和驱动力,仿真得到放大倍数与理论计算之间的误差分别为8%和9.26%,和理论计算相符合。

3)通过仿真分析发现,在压电直线作动器定子 中使用直圆型柔性铰链和直梁型柔性铰链,会使作 动器定子放大倍数得到优化,在提升定子驱动足刚 度的前提下,可以得到较大的放大倍数。

4) 基于最优化参数制作了该作动器样机,对作动器驱动足振幅进行了实验测试,两驱动足的振动相对稳定,驱动足 I,II 的位移幅值在 60 和 63 μm的上下范围浮动,测得定子放大元件的放大能力约为 7.32,比理论计算值偏小,与实验中定子整体刚度和测量误差有关系,后期可在保证振幅放大倍数的前提下进一步优化作动器的特性。

参考文献

- Ro P I, Hubbel P I. Nonlinear micro-dynamic behavior of a ball screw driven precision slide system[J].
 Precision Engineering, 1992, 14(4): 229-236.
- [2] Steinmetz C R. Sub-micron position measurement and control on precision machine tools with laser interferometer[J]. Precision Engineering, 1990, 12(1): 12-24.
- [3] Takafuji K, Nakashima K. Stiffness of a ball screw with consideration of deformation of the screw, nut and screw thread (preloaded double nut)[J]. JSME International Journal, 1990, 33(4): 620-626.
- [4] Otsuka J, Fukada S, Kawase Y. Ultra-precision positioning using lead screw drive[J]. Precision Engineering, 1993, 59(10): 1655-1661.
- [5] 于月民. 压电式微动机构动力学与仿真分析[M]. 哈尔滨:哈尔滨工业大学出版社,2015:30-45.
- [6] 于靖军,毕树生,宗光华. 全柔性微位移放大机构的设计技术研究[J]. 航空学报,2004,25(1):74-78.
 Yu Jingjun, Bi Shusheng, Zong Guanghua. Study on the design of fully compliant motion mechanisms in actuation systems for micromanipulators[J]. Acta Aeronautica et Astronautica Sinica, 2004,25(1): 74-78. (in Chinese)
- [7] 赵宏哲,毕树生,于靖军. 三角形柔性铰链的建模与分析[J]. 机械工程学报,2009,45(8):1-5.
 Zhao Hongzhe, Bi Shusheng, Yu Jingjun. Modeling and analysis of triangle flexible hinge[J]. Journal of Mechanical Engineering, 2009, 45(8): 1-5. (in Chi-

nese)

- [8] 张建瓴,陈万银,可欣荣,等. 一种微位移放大机构的 设计与仿真[J]. 机械设计,2009,26(12):10-12. Zhang Jianling, Chen Wanyin, Ke Xinrong, et al. Design and simulation of a kind of micro- displacement amplification mechanism[J]. Journal of Machine Design, 2009, 26(12): 10-12. (in Chinese)
- [9] 徐晶晶,陈西府,王寅,等. 基于复合放大机构的压电 直线电机[J]. 压电与声光,2013,35(2):234-239.
 Xu Jingjing, Chen Xifu, Wang Yin, et al. A piezoelectric linear motor based on combined amplification structure[J]. Piezoelectrics & Acoustooptics, 2013, 35(2): 234-239. (in Chinese)
- [10] 苏钊,黄卫清,王寅,等. 三相驱动交替步进压电直线 电机[J]. 中国电机工程学报,2016,36(9):2538-2544.
 Su Zhao, Huang Weiqing, Wang Yin, et al. A threephase driving alternate stepping piezoelectric linear motor[J]. Proceedings of the CSEE, 2016,36(9): 2538-2544. (in Chinese)
- [11] 陈西府,黄卫清,王寅. 动摩擦型压电叠堆直线电机定 子的振动特性[J]. 振动、测试与诊断,2014,34(5): 960-966.

Chen Xifu, Huang Weiqing, Wang Yin. Vibration characteristics of the stator of dynamic friction type linear piezoelectric stack motors[J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis, 2014, 34(5): 960-966. (in Chinese)

[12] 卢倩,黄卫清,孙梦馨.基于柔度比优化设计杠杆式柔
 性铰链放大机构[J].光学精密工程,2016,24(1):
 103-111.

Lu Qian, Huang Weiqing, Sun Mengxin. Optimization design of amplification mechanism for level flexure hinge based on compliance ratio[J]. Optics and Precision Engineering, 2016, 24(1):103-111. (in Chinese)

[13] 卢倩,黄卫清,王寅,等. 深切口椭圆柔性铰链优化设计
[J]. 光学 精密工程,2015,23(1):206-215.
LU Qian, Huang Weiqing, Wang Yin, et al. Optimization design of deep-notch elliptical flexure hinges[J].
Optics and Precision Engineering, 2015, 23(1): 206-

215. (in Chinese)

- [14] 黄卫清,孟益民. 一种新型非共振压电直线电机的设计[J]. 中国机械工程,2009,20(14):1717-1721.
 Huang Weiqing, Meng Yimin. Design of a new type of piezoelectric linear motor based on non-resonant vibration [J]. China Mechanical Engineering, 2009, 20 (14): 1717-1721. (in Chinese)
- [15] 王寅,潘松,黄卫清,等. 三角位移转换式压电直线电机[J]. 光学 精密工程,2016,24(8):1973-1978.
 Wang Yin, Pan Song, Huang Weiqing, et al. Linear piezoelectric motor with triangular displacement transformer[J]. Optics and Precision Engineering, 2016, 24(8): 1973-1978. (in Chinese)
- [16] 李艳林,黄卫清. 一种低频大行程直线型压电电机的研究[J]. 压电与声光,2009,31(4):507-509.
 Li Yanlin, Huang Weiqing. Research on a linear piezoelectric motor working in low frequency with unlimit Travel range [J]. Piezoelectrics & Acoustooptics, 2009, 31(4): 507-509. (in Chinese)
- [17] 黄卫清,陶杰,孙梦馨,等.非共振型压电电机驱动的 大行程精密定位旋转平台的建模和实验[J].光学精 密工程,2016,24(11):2712-2720.
 Huang Weiqing, Tao Jie, Sun Mengxin, et al. Modeling and experiment of precision rotary positioner with lame stroke driven by non-resonant piezoelectric motor [J]. Optics and Precision Engineering, 2016,24(11): 2712-2720. (in Chinese)
- [18] 李海林,王寅,黄卫清,等. 一种双足驱动压电直线电机[J]. 中国机械工程,2014,25(20):2719-2723.
 Li Hailin, Wang Yin, Huang Weiqing, et al. A double-foot driving linear piezoelectric motor [J]. China Mechanical Engineering, 2014, 25(20): 2719-2723. (in Chinese)



第一作者简介:钟相强,男,1980年6月 生,博士生、副教授、硕士生导师。主要 研究方向为压电精密致动技术、智能优 化排样算法等。曾发表《基于摇瓶机理 和极小势能原理的异形件排样》(《机械 科学与技术》2013年第32卷第4期)等 论文。

E-mail: xqzh@nuaa. edu. cn