Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis

doi:10.16450/j.cnki.issn.1004-6801.2019.04.010

行星齿轮箱齿根应变的光纤光栅测量方法

牛 杭1, 侯成刚1, 张小栋1,2, 赵欣丹1

(1. 西安交通大学机械工程学院 西安,710049)

(2. 西安交通大学现代设计及转子轴承系统教育部重点实验室 西安,710049)

摘要 针对行星齿轮箱故障诊断的需求,以及内齿圈齿根应变难以准确测量的工程实际问题,提出了一种光纤光 栅(fiber Bragg grating,简称 FBG)动态测量内齿圈齿根应变的方法。首先,通过理论分析,仿真计算得到了内齿圈齿根应变的分布曲线以及变化曲线;其次,研究了光纤光栅在非均匀应变场作用下的传感原理,从测点布置以及测量系统构建等角度分析了所提出的测量方法;最后,在行星齿轮箱实验台上开展了内齿圈齿根应变的测量实验。 实验与仿真结果对比分析表明,利用所提出的测量方法获取的内齿圈齿根应变信号表现出明显的单、双齿交替啮 合区间,且每个区间的范围以及各区间下齿根应变的大小与理论计算结果具有较好的一致性。与传统方法相比, 该方法更加适用于行星齿轮箱内狭小空间下齿根应变的在线测量任务。

关键词 行星齿轮箱;齿根应变;内齿圈;光纤光栅;动态测量 中图分类号 TH132.41; TN25

引 言

行星齿轮箱在航空、能源和运输等领域应用广 泛,但在恶劣的运行环境下,其关键部件的故障发生 几率很高。目前,振动分析法为行星齿轮箱故障诊 断的主要方法,但由于行星齿轮箱内多组振动信号 之间的相互耦合、干扰以及变速变载的非平稳性工 况的影响,该方法在识别轮齿裂纹等微弱故障时,效 果尚不理想。本课题组经分析发现,内齿圈齿根应 变与行星齿轮箱啮合力信息之间的映射关系更直 接,能更清晰地反应齿轮箱的运行状态。在此基础 上,研究了行星齿轮箱故障下的内齿圈齿根应变动 态变化机理^[1]。然而,为了开展基于内齿圈齿根应 变信号的行星齿轮箱监测诊断方法的研究,准确获 取齿根应变信号是关键。

传统的齿轮应力/应变测量方法主要有光弹法 和电测法。光弹法利用光弹性材料在偏振光场中形 成的应力光图分析应力的分布。电测法利用电阻应 变片测量特定位置的应变。Wang^[2]分析了在不同 啮合位置和不同工况参数下,齿根弯曲应力的分布 特点。文献[3-5]利用应力密度因数计算了含裂纹 轮齿的啮合刚度。Spitas 等^[6]验证了其提出的无量 纲轮齿模型的准确性。Patil 等^[7]研究了螺旋角对斜 齿轮接触应力的影响。Ligata 等^[8]分析了制造误差 对行星齿轮箱偏载特性的影响。Dai 等^[9]分析了轮 齿修形和接触损失对齿根应变的影响。周辉俊^[10] 提出了拟合修正系数,为面齿轮的设计和弯曲强度 校核提供了有效依据。

光弹法和电测法是两种有效的实验方法,但 其并不适合实际行星齿轮箱中齿根应变的监测任 务。光弹法需要复杂的光学系统、开放的齿轮啮 合环境以及特殊的材料,工业现场很难满足这些 条件。相比之下,电测法所需的测试系统较简单, 但实际的行星齿轮箱难以为电阻应变片提供足够 的安装空间,研究人员大部分将这种方法用在定 轴齿轮箱中。文献[8]利用电阻应变片测量了内 齿圈齿根应变,但使用的是专门用于实验的行星 齿轮箱,其内部空间较为宽裕,对于分布式应变测 量,安装空间问题更为突出。另外,电测法不具备 抗电磁场干扰的能力。

FBG 已经成功应用于多种结构的应变监测中^[11-12]。由于光纤光栅具有体积小、适合于分布式 监测及抗电磁干扰等优势,本课题组提出利用光纤 光栅对行星齿轮箱内齿圈齿根应变进行在线测 量^[13],然而对于内齿圈这一特殊结构,关键测量问

^{*} 国家自然科学基金资助项目(51675419) 收稿日期:2017-09-05;修回日期:2017-11-27

题还需要深入分析。

笔者在课题组前期工作的基础上^[14-15],提出了 一种行星齿轮箱内齿圈齿根应变的光纤光栅动态测 量方法。首先,对行星齿轮箱内齿圈齿根应变的动 态变化规律进行理论计算分析;其次,从测试原理、 测点布置及测量系统构建等角度对提出的光纤光栅 动态测量方法进行深入研究;最后,开展了内齿圈齿 根应变光纤光栅动态测量实验,并将实验结果与仿 真结果进行对比分析,对所提出方法的有效性进行 评价。

1 内齿圈齿根应变分析

1.1 内齿圈齿根应变计算方法

本研究对象为单级行星齿轮箱,内齿圈固定。 在平衡状态下,行星轮与内齿圈之间的啮合力为

$$F_{\rm rp} = \frac{T_D}{NR_{\rm sb}} \tag{1}$$

其中:T_D为对太阳轮施加的转矩;N为齿轮箱中行 星轮的个数;R_{sb}为太阳轮的基圆半径。

式(1)中, F_{rp}体现了单个行星轮对内齿圈的整体作用,但由于齿轮啮合过程中存在单、双齿交替啮合现象,所以对于内齿圈的某一个轮齿,其在啮合过程中所受到的力并不恒定为 F_{rp}。当只有一对轮齿啮合时, F_{rp}由该对轮齿完全承担;当两对轮齿参与啮合时, F_{rp}由这两对轮齿共同承担。F_{rp}在这两对轮齿上的分配原则在不考虑工况参数变化的情况下,文献[16]从能量上进行了阐述,只考虑了弯曲变形能。实际上啮合刚度就是对轮齿弯曲、压缩、剪切及接触等变形能的一个综合反映,所以笔者认为啮合过程中齿间载荷的分配取决于两对轮齿啮合刚度的相对大小更加直观。例如,当行星轮上相邻的两个轮齿 m,n分别与图 1 所示内齿圈上相邻的两个轮齿 y,z 发生啮合时,内齿圈轮齿所受啮合力可分



图 1 内齿圈简化模型 Fig. 1 Simplified model of the ring gear

别表示为

$$F_{\rm rp,y} = \frac{k_{\rm my}}{k_{\rm my} + k_{\rm nz}} F_{\rm rp} \tag{2}$$

$$F_{\rm rp,z} = \frac{k_{\rm nz}}{k_{\rm my} + k_{\rm nz}} F_{\rm rp} \tag{3}$$

其中: k_{my} 为轮齿 m,y 的啮合刚度; k_{nz} 为轮齿 n,z 的啮合刚度。

笔者采用文献[17]中的有限元方法计算啮合刚 度。内齿圈齿根应变利用有限元方法计算。首先, 在 Solid Works 中建立如图 1 所示实体模型,并将 其导入 Ansys;其次,对 Ansys 中的模型进行网格划 分,约束内齿圈外表面所有方向自由度;然后,将 $F_{rp,y}$ 和 $F_{rp,z}$ 分别作为线载荷加载到轮齿 y 和轮齿 z 的特定部位(在啮合过程中的某一时刻, $F_{rp,y}$ 和 $F_{rp,z}$ 具有确定的数值和加载位置),加载线与 AB 线 平行;最后,进行静力学求解(不考虑冲击和工况参 数变化对齿根应变的影响)。通过以上过程,可以在 Ansys 后处理器中提取啮合过程中某一时刻内齿圈 齿根应变的数值。

1.2 内齿圈齿根应变仿真计算

仿真计算内齿圈齿根应变时用到的行星齿轮箱 与后续实验中的一致,其参数如表1所示。

表1 行星齿轮箱参数

Tab. 1 Parameters of the planetary gearbox 参数 行星轮 太阳轮 内齿圈 齿数 18 36 72齿宽/mm 10 10 12变位系数 0.266 4 -0.01030.561 5 模数/mm 0.9 压力角/(°) 20 齿顶高系数 1 顶隙系数 0.25

在轮齿 y 从进入啮合到退出啮合的过程中,按 照时间先后顺序选取了 14 个离散的时间点。图 2



图 2 内齿圈齿根应变分布曲线 Fig. 2 Distribution of the tooth root strain of the ring gear

为在这 14 个时间点加载时(负载转矩为 30Nm),内 齿圈齿根 AB 线上的轴向应变分布曲线(纵坐标微 应变为无量纲参数),该组曲线从下到上与 14 个时 间点对应。可以看出,内齿圈齿根应变在轴向呈现 非均匀分布的特点,且靠近轮齿边缘部位的应变绝 对值大,中间应变绝对值小。

图 3 为在 11.4,19.2 和 30Nm 的负载转矩下, AE 区域(AE 长度为 1.5mm)的平均轴向应变随啮 合过程的变化曲线。为了便于分析比较,将图 3(以 及后续应变曲线图)中的横坐标以啮合周期为基准 做归一化处理。可以看出,AE 区域的平均应变呈 现出明显的单、双齿交替啮合区间。



图 3 内齿圈齿根应变在啮合过程中的变化曲线

Fig. 3 Tooth root strain of the ring gear during the meshing process

2 内齿圈齿根应变光纤光栅测量方法

2.1 测量原理

光纤由纤芯和包层组成,光纤光栅是在纤芯中 通过紫外光照射等手段加工而成的结构,该结构对

$$\boldsymbol{T}_{k} = \begin{pmatrix} \cosh(\boldsymbol{\Omega}L_{s}) - i \frac{\boldsymbol{\zeta}^{+}}{\boldsymbol{\Omega}} \sinh(\boldsymbol{\Omega}L_{s}) \\ i \frac{\kappa}{\boldsymbol{\Omega}} \sinh(\boldsymbol{\Omega}L_{s}) \end{pmatrix}$$

其中: ζ^+ , κ为光纤光栅的直流、交流耦合系数; $\Omega = \sqrt{\kappa^2 - \zeta^{+2}}$; L_s 为所划分的每段光纤光栅的 长度。

根据式(5)和式(6),光纤光栅的反射率为

$$R(\lambda) = \left|\frac{B_M^+}{A_M^+}\right|^2 \tag{7}$$

非均匀应变场影响式(6)中的直流耦合系数,如 式(8)所示

$$\begin{cases} n'_{\text{eff}} = n_{\text{eff}} - n_{\text{eff}} p_{e} \varepsilon(k) \\ \lambda'_{B} = \lambda_{B} + \lambda_{B} (1 - p_{e}) \varepsilon(k) \\ \zeta^{+} = 2\pi n'_{\text{eff}} [1/\lambda - 1/\lambda'_{B}] + 2\pi/\lambda \,\overline{\delta n_{\text{eff}}}(k) - \\ 4\pi n'_{\text{eff}}/\lambda'_{B}^{2} \times d\lambda'_{B}/L_{s} \end{cases}$$

$$(8)$$

特定波长的光具有反射作用,反射光的谐振波 长与光纤光栅的周期和纤芯有效折射率有关。

光纤光栅的轴向变形会使其反射波长产生偏移,轴向应变量 ε 与波长偏移量 Δλ 的关系为

$$\epsilon = \frac{1}{\lambda_{\rm B} \left(1 - p_{\rm e}\right)} \Delta \lambda \tag{4}$$

其中: λ_B 为光纤光栅未发生变形时的反射光谐振波 长; *p*。为有效弹光系数, 该值为常数。

若将裸光纤光栅(外部无封装结构)直接粘贴在 被测区域,并且忽略胶结剂对应变灵敏度的影响,则 由式(4)可知,只要获得光纤光栅变形前后的谐振波 长偏移量,即可计算得到被测区域的应变。但式(4) 严格来讲是均匀应变场作用下的光纤光栅应变传感 模型,内齿圈齿根应变在轴向呈现非均匀分布的特 点,所以利用式(4)计算内齿圈齿根应变的合理性需要 讨论。本研究所用方法为:计算在内齿圈齿根非均匀 应变作用下光纤光栅的反射率,从反射光谱中提取光 纤光栅的谐振波长值,并计算波长偏移量,通过式(4) 计算应变,并比较该应变与测试区域平均应变的差异。

计算非均匀应变作用下光纤光栅的反射率采用 传输矩阵法^[18]。将光纤光栅分成长度相等的 *M* 段,假设每段光纤光栅范围内的应变均匀分布,则光 纤光栅内的电场幅度可以表示为

$$\begin{pmatrix} A_{M}^{+} \\ B_{M}^{+} \end{pmatrix} = \boldsymbol{T}_{M} \boldsymbol{T}_{M-1} \cdots \boldsymbol{T}_{k} \cdots \boldsymbol{T}_{1} \begin{pmatrix} A_{0}^{+} \\ B_{0}^{+} \end{pmatrix}$$
(5)

其中: A_k^+ , B_k^+ 分别为穿过第 k 段光栅沿 + z 和 - z 方 向传播的电场幅度(此处设光的入射方向为 + z 方向); 光纤光栅末端的电场幅度表示为 $A_0^+ = 1$, $B_0^+ = 0$ 。

 T_k 为第 k 段光栅的传输矩阵

с

$$-i\frac{\kappa}{\Omega}\sinh(\Omega L_{s})$$

$$\cosh(\Omega L_{s}) + i\frac{\zeta^{+}}{\Omega}\sinh(\Omega L_{s})$$
(6)

其中: $\Lambda \, n_{\text{eff}}$ 为光纤光栅的初始周期和纤芯有效 折射率; $\varepsilon(k)$ 和 $\overline{\delta n_{\text{eff}}(k)}$ 分别为第 k 段光栅中心处 的应变和折射率变化的幅值。

如果光纤光栅沿齿轮轴向粘贴在图 1 中的 AE 区域,则行星齿轮箱在 11.4,19.2 和 30Nm 的负载 转矩下,光纤光栅谐振波长偏移量及由其计算的应 变随啮合过程的变化曲线如图 4 所示。

对比图 3,4 可以看出,在内齿圈齿根部位非均 匀应变场作用下,利用光纤光栅谐振波长偏移量计 算的应变与测试区域的平均应变虽不完全相等,但 两者所呈现出的啮合区间范围是一致的,且在啮合 周期的同一位置,两者的数值非常接近。另外,考虑



图 4 光纤光栅谐振波长偏移量及由其计算得到的内齿圈 齿根应变

Fig. 4 Wavelength change of FBG and the calculated tooth root strain of the ring gear

到测试内齿圈齿根应变的最终目的在于故障诊断, 所以关注的应该是应变的相对变化量,而不是应变 的绝对大小。因此,利用光纤光栅谐振波长的偏移 量并通过式(4)计算的应变可以足够准确地反映测 试区域的平均应变,并作为齿轮箱的故障特征载体 信号。

2.2 光纤光栅传感单元的布置与设计

因为光纤光栅直径较小,在内齿圈的顶隙部位 具有一定的安装空间,所以理论上光纤光栅在齿根 处可以与齿轮轴向成一定角度倾斜粘贴,如图 5 所 示。本课题组前期建立了所测应变与安装角度的关 系模型,并进行了实验验证^[15],发现在 AB 线的同 一位置处,只有当安装角度 θ 为 0 时,才能使光纤光 栅测量到的应变绝对值最大,所以笔者将光纤光栅 与齿轮轴向平行粘贴在图 1 中 AB 线上。需要指出 的是,此时获得的应变(即 AB 方向应变)性质与图 5 中 r 方向(与 AB 垂直且与齿面相切)的应变性质 不同。例如,当 r 方向为拉应变时,光纤光栅测得的 应变为压应变。



图 5 光纤光栅倾斜粘贴示意图 Fig. 5 Slant installation of FBG

在明确了粘贴方向后,光纤光栅的长度及其在 AB上的位置是两个需要考虑的问题。理论上,在 其他参数一定的情况下,光纤光栅越长,其反射率越 大,反射谱的带宽越小,谐振波长的检测精度越高; 光纤光栅越短,其反射率越低,反射谱的带宽越大, 谐振波长的检测精度越低。因此,光纤光栅越长,检 测到的应变越准确。但是从故障诊断的角度考虑, 检测到的应变信号应尽可能大,否则其信噪比将偏 低。由测量原理可知,最终检测到的应变反映的是 光纤光栅测试范围内的平均应变,为了获取更大应 变,应该使光纤光栅的长度尽可能小,并靠近齿轮端 面粘贴。综上所述,确定光纤光栅的长度及其粘贴 位置,应全面考虑测试对象的尺寸、应变的检测精度 以及信噪比。针对本研究的测试对象(如表 1 所 示),设计的光纤光栅长度为 1.5mm,并粘贴在图 1 中的 AE 位置。

图 6 为利用传输矩阵法计算的该光纤光栅初始 反射光谱,纵坐标反射率为无量纲参数,其最大反射 率为 0.28,3dB 带宽为 0.78nm,边模抑制比为 17dB。光纤光栅其他主要参数:纤芯有效折射率为 1.48;光栅周期为 0.52μm;交流折射率变化最大值 为 3×10⁻⁴。



2.3 后续测量系统的构建

由以上分析可知,内齿圈齿根应变测量的关键 在于准确获取光纤光栅反射光的谐振波长值。虽然 检测光纤光栅谐振波长的方法很多,但由于行星齿 轮箱啮合频率较高,所以要保证波长解调速度足够 快,才能不失真采集齿根应变。目前,能够在工程上 应用并满足上述要求的后续测量系统构建方案如图 7 所示。波长解调仪选用的是国际上领先的 MOI 公司产品 SM130,该仪器的波长解调频率能够达到 1kHz,但价格较高,解调仪分为硬件部分及与之配 套的上位机软件。图 7 所示系统的原理为:扫描光 源在每个扫描周期内均发出同样的一组波长随时间 变化的窄带光信号;光源发出的光经过光耦合器后 分为两部分,一部分进入光纤光栅,另一部分进入梳 状滤波器(只允许特定几种波长的光通过)。由于两 种光学器件对光波长的选择作用,光纤光栅的反射 光和梳状滤波器的透射光经过光电转换和信号处理 后,在时域上会呈现出各自的光谱形态。对于梳状 滤波器的透射光谱,每一个波峰位置对应的波长值 已知,可以根据已知的波长信息通过分段线性插值 等方法对光纤光栅反射光的谐振波长值进行实时标 定,该过程在波长解调运算模块中实现。光纤光栅 的反射光谐振波长信息进入上位机,上位机中的波 长解调仪软件能够显示光纤光栅反射光谱波形,并 在线实时记录其谐振波长值。由于 SM130 为通用 仪器,软件难以进行二次开发,所以齿根应变计算以 及数据分析处理的工作需要放在 Matlab 软件中离 线进行。



Fig. 7 Measurement system of the tooth root strain

3 内齿圈齿根应变测量实验与分析

为了验证笔者所提方法的有效性,搭建了一个行 星齿轮箱实验台,利用图7所示的系统对内齿圈齿根 应变进行动态测量,如图8所示。其中,三相异步电 机为行星齿轮箱提供输入转速和驱动转矩,磁粉制动 器为行星齿轮箱提供负载转矩。由于裸光纤在图中 较难识别,所以用白色虚线表示了光纤的路径。

图 9 为本实验中所使用的光纤光栅探头,光纤 光栅传感单元位于去除涂覆层后的光纤区域,长度 为 1.5mm,直径为 0.125mm,实验中所用齿轮箱的 内齿圈的顶隙约为 0.3mm,所以粘贴的光纤光栅探 头不会影响齿轮啮合。

在内齿圈齿根处粘贴光纤光栅如图 10 所示。光 纤从行星架轴所在的端盖上打孔引出,如图 11 所示。



图 8 内齿圈齿根应变测量现场图





图 9 光纤光栅探头结构 Fig. 9 Structure of the FBG probe



图 10 光纤光栅布置现场图 Fig. 10 Installation of FBG in the experiment





(a) 齿轮箱外部 (a) Outside the gearbox

(b) 齿轮箱内部 (b) Inside the gearbox

图 11 光纤的引出方式 Fig. 11 Extraction of the fiber from the gearbox 实验时,通过自主开发的上位机软件控制电机的 转速和磁粉制动器施加的负载,实时读取转速和负载 信息。本实验期望获得在相同的输入转速(100r/ min)和不同负载(11.4,19.2和30Nm)下,齿根应变 动态变化曲线,但由于实验台的开环控制系统结构以 及三相异步电机的负载特性,所以当负载变化后,电 机的转速也会变化。为了维持电机转速不变,每次改 变负载时,需要根据读取的转速数据对电机转速进行 调整。按照以上方法,从测量到的应变数据中截取内 齿圈检测齿从进入到退出啮合过程中的应变曲线,如 图 12 所示。可以看出,内齿圈齿根应变基本上随着 负载转矩的增加而等比例增加。



图 12 不同负载下,内齿圈齿根应变曲线 Fig. 12 Ring gear tooth root strain at different loads

对比图 12,3 和图 4 可以看出,实验和理论计算 得到的齿根应变曲线在单、双齿啮合区间的范围上 基本一致,且在每个区间范围内,齿根应变数值近似 相等。但是实验和理论曲线仍存在一些区别,出现 的差异及其原因如下。

1) 在相同啮合区间内,齿根应变数值并不完全 相等。出现这种现象的原因为:a.从测试精度上考 虑,测试仪器(SM130)会引入约为 2 με 的测量误 差;b.测试过程中负载转矩并不完全恒定,还存在 波动;c. 通过对测试时间段内的转矩信号进行分析 发现,实验中的行星齿轮箱具有一定程度的偏载现 象(工业现场中这种现象也较常见),这意味着不同 部位的内齿圈轮齿所受的啮合力并不完全相同,而 理论计算是在理想的情况下进行的;d.由于实验直 接测量的是光纤光栅反射波长值,再根据式(1)换算 成齿根应变,应变灵敏度使用的是理论值(对于设计 反射波长为1 550nm 的锗硅光纤光栅,该值为 1.3 pm/με),实际上,由于光纤光栅是利用胶黏剂 粘贴在内齿圈齿根部位,所以胶黏剂的种类、胶结层 的厚度、胶结宽度和长度等因素均会对光纤光栅的 应变灵敏度产生影响。

2)实验测到的齿根应变信号呈现的单、双齿啮 合区间的界限没有理论结果明显。这是由于理论模 型在啮合区间分布时,将轮齿作为刚体来考虑,而在 实际过程中轮齿会发生弹性变形,所以在单、双齿啮 合交替的时候存在过渡区域。在过渡区域内,笔者 介绍的计算模型不再适用,但这些区域内的齿根应 变数值一定位于前后两个稳定啮合区间数值之间。

3) 实验测到的齿根应变信号在每个区间内并

不像理论计算结果一样平滑。这是由于理论计算是 在平衡状态下进行的,而测试内齿圈齿根应变的工 作是在动态工况下进行的,齿轮箱内的误差、齿侧间 隙和冲击等因素均会使齿根应变曲线产生波动。

4 结 论

 1)通过仿真计算获得了内齿圈齿根应变在齿 宽方向的分布曲线,以及齿根应变在啮合过程中的 变化曲线,为测点布置和验证测试方法的有效性提 供了理论依据。

2)从测量原理、测点布置、测量单元设计和测量系统构建等角度对提出的测量方法进行了分析,可以看出该方法与传统方法有较大差异。

3)搭建了较符合工业现场行星齿轮箱工况条件的实验台,运用所研究的测量系统对行星齿轮箱内齿圈齿根应变进行了测量。实验获得的齿根应变信号与仿真计算的结果无论从单、双齿啮合区间的分布,还是从各区间下齿根应变的数值上均具有较好的一致性,证明了笔者提出的光纤光栅动态测量方法的准确性和有效性。

参考文献

 [1] 牛杭,张小栋,赵欣丹,等. 行星齿轮箱典型故障对内 齿圈齿根应变的作用机理研究[J]. 振动与冲击, 2017,36(9):253-260.

> Niu Hang, Zhang Xiaodong, Zhao Xindan, et al. Action mechanism of planetary gearbox's typical faults on

tooth root strain of ring gear[J]. Journal of Vibration and Shock, 2017, 36(9): 253-260. (in Chinese)

- [2] Wang Mingjiong. A new photoelastic investigation of the dynamic bending stress of spur gears[J]. Journal of Mechanical Design, 2003, 125: 365-372.
- [3] Pandya Y, Parey A. Experimental investigation of spur gear tooth mesh stiffness in the presence of crack using photoelasticity technique[J]. Engineering Failure Analysis, 2013, 34: 488-500.
- [4] Raghuwanshi N K, Parey A. Mesh stiffness measurement of cracked spur gear by photoelasticity technique
 [J]. Measurement, 2015, 73:439-452.
- [5] Raghuwanshi N K, Parey A. Experiment measurement of gear mesh stiffness of cracked spur gear by strain gauge technique[J]. Measurement, 2016, 86: 266-275.
- [6] Spitas V A, Costopoulos T N, Spitas C A. Optimum gear tooth geometry for minimum fillet stress using BEM and experimental verification with photoelasticity
 [J]. Journal of Mechanical Design, 2006, 128 (9): 1159-1164.
- [7] Patil S S, Karuppanan S, Atanasovska I. Experiment measurement of strain and stress state at the contacting helical gear pairs[J]. Measurement, 2016, 82: 313-322.
- [8] Ligata H, Kahraman A, Singh A. An experimental study of the influence of manufacturing errors on the planetary gear stresses and planet load sharing [J]. Journal of Mechanical Design, 2008, 130: 041701-1-041701-9.
- [9] Dai Xiang, Cooley C G, Parker R G. Dynamic tooth root strains and experimental correlations in spur gear pairs[J]. Mexhanism and Machine Theory, 2016, 101: 60-74.
- [10] 周辉俊.正交面齿轮传动的弯曲应力计算方法及试验 研究[D].南京:南京航空航天大学,2013.
- [11] Abhinav G, Amitesh K, Ritu R S, et al. Optical sensing and monitoring architecture for pipelines using optical heterodyning and FBG filter[J]. Optik, 2016, 127: 9161-9166.
- [12] Carlos R, Filipe C, Carlos F, et al. FBG based strain monitoring in the rehabilitation of a centenary metallic bridge[J]. Engineering Structures, 2012, 44: 281-290.

- [13] 张小栋,谢思莹,牛杭,等. 光纤动态检测技术的研究 与进展[J]. 振动、测试与诊断, 2015, 35(3):409-416.
 Zhang Xiaodong, Xie Siying, Niu Hang, et al. Research on dynamic measurement technology of fiber optic sensors and their development [J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis, 2015, 35(3): 409-416. (in Chinese)
- [14] Niu Hang, Zhang Xiaodong. Design on a bending stress measurement system of micro-gear with fiber Bragg grating [C] // IEEE 10th International Conference on Nano/Micro Engineered and Molecular Systems (NEMS). Xi'an: IEEE, 2015: 575-580.
- [15] Zhao Xindan, Niu Hang, Zhang Xiaodong. Research on measurement for bending stress of gear with fiber Bragg grating (FBG) and optimization of FBG probe installation[C] // IEEE 12th International Conference on Ubiquitous Robots and Ambient Intelligence (URAI). Goyang: IEEE, 2015: 336-340.
- [16] Sanchez M B, Pleguezuelos M, Pedrero J I. Calculation of tooth bending strength and surface durability of internal spur gear drives[J]. Mechanism and Machine Theory, 2016, 95: 102-113.
- [17] Chaari F, Fakhfakh T, Haddar M. Analytical modelling of spur gear tooth crack and influence on gearmesh stiffness[J]. European Journal of Mechanics A/Solids, 2009, 28: 461-468.
- [18] 饶云江,王义平,朱涛. 光纤光栅原理及应用[M]. 北 京:科学出版社,2006: 118-119.



第一作者简介:牛杭,男,1991 年 2 月 生,博士。主要研究方向为光纤动态测 试与故障诊断。曾发表《行星齿轮箱典 型故障对内齿圈齿根应变的作用机理 研究》(《振动与冲击》2017 年第 36 卷 第9期)等论文。

E-mail: nzh1991@stu. xjtu. edu. cn

通信作者简介:张小栋,男,1967年4月 生,教授、博士生导师。主要研究方向 为智能检测、诊断与控制以及智能机器 人技术。

E-mail: xdzhang@mail. xitu. edu. cn