DOI:10.16450/j.cnki.issn.1004-6801.2023.03.018

旋转设备数据不平衡问题的数据生成方法*

李洁松^{1,3}, 伍 星^{2,3}, 刘 韬^{1,3}, 刘 畅^{1,3} (1.昆明理工大学机电工程学院 昆明,650500) (2.云南机电职业技术学院 昆明,650203) (3.云南省先进装备智能制造技术重点实验室 昆明,650500)

摘要 在旋转设备运行状态监测及故障识别时,采集的样本多为无故障样本,而故障样本较少,这种数据分布的不 平衡会严重影响分类器识别的准确性。针对此问题,提出了一种少数样本数据生成方法,即基于傅里叶变换与皮尔 逊系数优化的生成对抗神经网络(Fourier-Pearson generative adversarial networks,简称FP-GAN)模型。通过对故 障少数样本的扩充,提高故障诊断训练和识别的准确性。首先,使用傅里叶变化得到信号频域的单边谱,使用GAN 网络生成信号频域;其次,通过皮尔逊相关系数对生成的数据进行优化;最后,通过傅里叶逆变换获得更接近真实数 据的生成数据。仿真和实验数据验证表明,基于FP-GAN生成的数据样本在时域特征、时域统计特征以及分类器 分类结果方面都能较好地与已有实际数据融合,可以对小样本数据进行增强,能有效解决数据不平衡问题。

关键词 生成对抗神经网络;单边谱;皮尔逊相关系数;傅里叶逆变换;数据不平衡 中图分类号 TH17;TP183

1 问题的引出

旋转设备是工业设备中的关键组件,被广泛应 用于电力、石化、冶金、汽车制造及航空航天等领 域^[1],主要的应用设备有机床主轴^[2]、风机^[3]等,及时 准确地故障诊断对确保旋转设备的安全可靠运行至 关重要^[4]。旋转机械的故障诊断成为系统设计和维 护的关键^[5]。传统的故障诊断方法主要集中在对机 械的机理表征以及信号分析层面上的研究,其与现 在日益智能化的机械产业存在以下矛盾:①传统的 方法效率低,不能及时有效地处理大量数据;②机械 结构趋于复杂,传统方法有效性大大降低;③传统方 法受人工干预的影响较大。针对这些问题,利用传 感器采集信号开展智能化机械故障诊断方法研究, 有助于提高诊断准确率,保障机械运行可靠性,降低 机械维修成本^[6]。

随着计算机运行速度的提升,基于数据驱动和 深度学习的设备故障智能诊断方法成为研究热 点^[7]。智能故障诊断目标是建立一个可以自动啮合 接收到的数据与机械健康关系的诊断模型^[8]。

在智能故障诊断发展中产生了数据不平衡问题,数据不平衡是指在机械出现故障时,为了不影响 生产,需对故障部件进行更换,但出现的故障样本 少,而正常样本多。这样的数据结构会使分类器错误地将故障信号分类为正常信号^[9],而平衡的数据 结构却不会产生此问题。数据不平衡对分类器的影 响如图1所示。



Fig.1 Impact of data imbalance on classifiers

现阶段对于这种不平衡数据集的研究主要分为 3个方面:①基于数据本身的驱动,在数据送入分类器 前,采用人工干预的方法对不平衡数据进行平衡,主要 为对大样本欠采样^[10],对小样本过采样^[11];②基于算法 的驱动,在不平衡数据分类时优化分类器的算法,比如 调整较少样本的权重^[12],或者将不平衡数据映射到平衡 空间中^[13];③集合算法,在前2类的基础上,数据前处理 之后,将分类器进行集合,以获得更好的分类效果^[14]。

^{*} 国家自然科学基金资助项目(52065030);云南省重大科技专项计划资助项目(202202AC080003);云南省教育厅重点 资助项目(KKDA202001003) 收稿日期:2021-01-18;修回日期:2021-05-09

目前,对于数据不平衡问题都是基于特征样本的研究,对于数据的整体研究还存在以下局限:当数据类别的边界不规则时,从算法优化的角度来看,很难找到分类边界;小样本的添加过多或者过少,都可能会破坏原始数据的结构,不利于分类器的训练。

Goodfellow 等^[15]提出 GAN 模型,其在图像生 成^[16]、图像超分辨率^[17]及图像翻译^[18]等多个领域取 得了很大的发展。但是 GAN 模型存在训练不稳定 的问题,数据结构与类型会对模型存在影响,特别是 在离散数据的生成中,旋转机械振动时域信号分布 复杂、信息分散以及特征不明显,使得模型更难学习 数据的分布规律;而经过傅里叶变换后的频域信号 的分布简单,特征主要集中在几段频带上,这样的数 据结构有助于GAN模型的训练与数据生成。

因此,笔者提出了 FP-GAN模型。该模型在信 号送入 GAN前,对信号进行快速傅里叶变换(fast Fourier transform,简称 FFT)获得信号的实部与虚 部的单边谱,使用 GAN 分别生成实部与虚部,再通 过快速傅里叶逆变换(inverse Fourier fast transform,简称 IFFT)还原信号,最后根据皮尔逊相关系 数(Pearson correlation coefficient,简称 PCC)对还原 出的信号进行优化,使其与真实信号更接近。实验 结果表明,该方法可以快速有效地生成大量与原始 数据相似的数据。

2 理论基础

2.1 GAN原理

生成对抗神经网络由生成模型G和判别模型D 构成,这2个网络基于博弈思想,相互对抗与优化, 最终获得更好的效果。G可以生成一些与目标相似 的数据,D是将G生成数据的概率分布与目标数据 的概率分布进行对比,若两者概率分布接近,D的结 果就会接近1,否则会接近0。D的最终目标就是0, 即完全判断出生成信号与目标信号。D将结果通过 反向梯度传播给G,G会生成更接近目标信号概率 分布的信号,使得D的结果接近1,这样一直训练下 去可以使得G生成越来越接近目标信号的信号。 GAN网络的损失函数用值函数来表示,即

$$\min_{G} \max_{D} V(G, D) = E_{x \sim p_{dat}(x)} \left[\log D(x) \right] +$$

$$E_{z \sim p_{(z)}}\left[\log\left(1 - D(G(z))\right)\right] \tag{1}$$

其中:x为目标生成的数据;z为随机信号,即G的输入;G(z)为生成器的输出。

当D对x的输出为1,对G(z)的输出为0时,代

表D的最佳结果,可以判别出生成数据与真实数据 的分布差距较大。值函数V(G,D)的后半部分则是 G的损失函数,当D对G(z)的输出为1,也就是将生 成的信号判定为真正信号,代表了G的最好结果, 2个网络相互博弈,最后达到纳什平衡。

笔者经过大量的实验后,得到如图2所示GAN 模型结构,一段时域信号的长度为9500,在FFT之 后取单边谱,网络输入数据长度为4750,G与D采 用全连接结构,D最后1层使用的是Sigmoid函数, 2个网络都为7层结构,训练方式为交叉训练,即训 练1次D后,固定住D训练G。原始GAN中使用的 是交叉熵计算损失,笔者使用方差来计算GAN模 型的损失。经过测试训练40步就可以达到较好的 生成效果,方便判断网络收敛,网络中每步都显示 1组数据波形以及D与G的损失率。



2.2 FP-GAN方法与评估

时域信号在相位的影响下会导致每一段信号对 应位置相差巨大,而这种复杂的分布难以使用GAN 进行学习与生成,但是将信号经过FFT处理后将不 包含相位信息,并且使得信号的特征更明显,能有效 地帮助模型训练。离散傅里叶变换(discrete Fourier transform,简称 DFT)与FFT原理相同,但因不 包含相位信息将无法还原出时域信号,通过生成频 域信号的实部与虚部,并将生成的实部与虚部经过 IFFT就可以还原出信号的时域。离散傅里叶逆变 换(inverse discrete Fourier transform,简称 IDFT)与 IFFT原理相同,还原出的信号可以从时域、频域、 实部、虚部及包络谱等方面对生成质量进行评估,其 实验流程如图3所示。

DFT与IDFT的原理分别为

$$F(u) = \sum_{x=0}^{M-1} f(x) e^{-i\frac{2\pi u x}{M}} (u=1,2,\cdots,M-1)$$
(2)



Fig.3 Flow diagram of experiment

$$f(x) = \frac{1}{M} \sum_{x=0}^{M-1} F(u) e^{-i\frac{2\pi u x}{M}} (x = 1, 2, \cdots, M-1)$$
(3)

其中:x为信号中的点;M为信号的长度。

据统计,轴承故障占据了旋转设备故障的 40%^[4],因此本次实验选取轴承信号来验证模型。 实验分为2步:①使用仿真轴承故障信号验证所提 方法的有效性;②采集实验台模拟轴承故障信号验 证该方法的鲁棒性。使用仿真轴承故障具有仿真信 号简单、特征较为明显及模型容易训练等优点。选 取原始信号中的一段为X,这是为了评估小样本条 件下对数据生成效果的影响,对信号X进行傅里叶 变换。取其单边谱F的实部x与虚部y,对虚部需要 进行去虚部处理,将实部与虚部、随机噪音信号z分 别作为2个GAN网络的输入。经过训练将随机噪 音信号生成实部x'与虚部y',将实部作对称扩充,虚 部做反对称扩充,即

$$\begin{cases} x_{k}(n-(i-1)) = x'(i) \\ y_{k}(n-(i-1)) = -y'(i) \\ \bar{x} = [x' x_{k}] \\ \bar{y} = [y' y_{k}] \end{cases}$$
(4)

其中: $i = 1, 2, ..., n; \bar{x}$ 为生成信号扩充后的实部; \bar{y} 为生成信号扩充后的虚部;n=4750。

考虑到生成的信号会与原始信号产生误差,因 此在进行傅里叶逆变换时将实部与虚部各自乘上一 个修正系数α,修正后的数据为

$$\bar{F} = \alpha_{\rm R} \bar{x} + \alpha_{\rm I} \bar{y} \tag{5}$$

对生成频域 \bar{F} 进行 IFFT 就可以得到生成的时 域信号 \bar{X} ,选择时域 PCC 对修正系数进行确定, PCC表示2个信号之间的相关程度,相关程度越高, 系数越接近1。相关系数在0.8~1表示极强相关;在 0.6~0.8表示强相关;在0.4~0.6表示中等程度相关。

PCC 计算公式为

$$\rho_{X\bar{X}} = \frac{E(X\bar{X}) - E(X)E(\bar{X})}{\sqrt{E(X^2) - E^2(X)}\sqrt{E(\bar{X}^2) - E^2(\bar{X})}} \quad (6)$$

其中;E为期望。

通过调整修正系数α,使得生成信号与原始信 号达到最大的PCC,即

$$\begin{cases} \bar{X} = \text{IFFT}(\bar{F}) \\ [\alpha_{\text{R}}, \alpha_{\text{I}}] = \operatorname{argmax}(\rho_{X\bar{X}}) \\ \alpha_{\text{R}} = [-k_{\text{R}}, \cdots, k_{\text{R}}] \\ \alpha_{\text{I}} = [-k_{\text{I}}, \cdots, k_{\text{I}}] \end{cases}$$
(7)

其中: α_{R} , α_{I} 分别为实部与虚部优化参数; $\pm k_{R}$, $\pm k_{I}$ 分别为实部与虚部优化系数的边界,步长一般 取0.01。

 $当 \alpha_{\rm R}, \alpha_{\rm I}$ 取得边界值时,将边界值继续扩大,直 至找到边界内的最优值,优化后的结果用 $\overline{X_{\theta}}$ 表示。

通过上述方法可以获得与原始信号误差较小的 信号,现阶段对于评估信号的相似度没有统一标准, 笔者使用了时域特征、统计特征及分类效果来说明 生成信号的有效性。特征对比包括时域的特征均值 (average,简称AVG)、有效值(root mean square,简 称RMS)、歪度(skewness,简称S)、峭度(kurtosis, 简称K)、峰值(peak value,简称PV)、峰峰值(peak to peak,简称P2P)6个有量纲特征,以及波形因数 (form factor,简称FF)、脉冲因数(impulse factor,简 称IF)、峰值因数(peak factor,简称PF)、裕度因数 (margin factor,简称MF)4个无量纲的特征。使用 生成损失率来评价生成信号与真实信号的相似性, 其计算式为

$$f_{\rm loss} = \frac{f_{\rm or}(j) - f_{\rm g}(j)}{f_{\rm or}(j)} \tag{8}$$

其中: $f_{\text{or}}(j)$ 为原始信号;j为特征; $f_{\text{s}}(j)$ 为生成信号。

笔者选择欧几里得距离(Euclidean distance,简称 ED)、余弦相似度(cosine similarity,简称 COSS) 对信号时域和频域做统计特征的相似度判别^[6],其 中:ED表示数据之间在欧式空间的距离,距离越小 说明相似度越高;余弦相似度表示的是2个向量在*n* 维空间中的余弦夹角值,余弦值越接近1说明2个 向量相似度越高。

使用提取出的时域特征对原始信号与生成信号 进行分类,将提取出来的特征归一化后送入分类器 中。采用包括k近邻算法(k-nearest neighbor,简称 KNN)、概率神经网络(probabilistic neural network, 简称 PNN)、支持向量机(support vector machine,简)

称 SVM) 以及反向传播神经网络(back propagation,简称 BP)等4种分类器来说明分类的可靠性。 标准归一化公式为

$$f(k) = \left(f(k) - \mu \right) / \sigma \tag{9}$$

其中: μ 为特征的均值; σ 为特征的标准差;f(k)表示特征。

为验证该方法在真实数据中的有效性,采用实 验台模拟轴承故障信号进行分析,因为实验数据会 带有仿真信号不具备的特征,比如现场噪声,可以进 一步验证该方法在较为复杂工况时的生成效果。

3 实验结果及分析

3.1 数据集说明

选取 N205EM 圆柱滚子轴承为实验对象,为 模拟轴承外圈故障(outer ring failure,简称 ORF) 和内圈故障(inner ring failure,简称 IRF)轴承信 号,对正常轴承加工获得人工故障轴承,在加满载 荷以及转速为 600 r/min 的条件下选择 PCB 353B01型加速度传感器进行数据采集,采集数据 类型包括 ORF, IRF 及正常信号,采样频率为 25.6 kHz,采样时间为 10 s, QPZZ-II 型轴承测试 实验台如图4所示。



图 4 QPZZ-II 型轴承测试实验台 Fig.4 QPZZ-II type bearing test bench

3.2 仿真信号生成结果验证

采用实验室仿真ORF信号与IRF信号进行验证,2种信号的信噪比均为-2,中心频率为2kHz, 故障频率为269 Hz,采样频率为25.6 kHz,采样点数为9500。ORF转频为0,IRF转频为30 Hz。

为说明 FP-GAN 方法的优势,笔者将相同的 GAN 结构用于时域信号的生成。ORF 信号时域生 成结果对比如图 5 所示, IRF 信号时域生成结果对 比如图 6 所示, ORF 和 IRF 信号概率分布对比结果 分别如图7,8所示。













图 7 ORF 信号概率分布对比结果(仿真信号)





Fig.8 Comparative results of probability distribution of IRF signals (simulation signal)

由图 5,6可知,GAN 模型在外圈故障信号的生成中崩溃,生成一堆截断信号,而内圈故障的生成信号幅值较小。由图 7,8可知,使用 FP-GAN 生成的数据与原始信号相似性高,基于 FP-GAN 生成的数据在概率分布上更接近原始信号。

图 9 为仿真信号特征散点图。由图可知,时域 生成信号与原始信号分布相差较大,而使用 PCC 修 正后的信号与原始信号更接近。为了进一步说明 FP-GAN数据生成方法的有效性,笔者通过特征损 失率来评估修正后时域特征的正向性,以原始信号 为标准,分别计算修正前后数据时域特征与标准之 间的损失比例。ORF 和 IRF 仿真信号修正前后特 征损失率分别如图 10,11 所示。



Fig.9 Scatter plot of simulation signal characteristics



Fig.10 Feature loss rate before and after ORF signal correction (simulation signal)



Fig.11 Feature loss rate before and after IRF signal correction (simulation signal)

由图 10,11 可知,ORF 与 IRF 生成信号修正后的损失率比修正前更接近 0。其中,FF 特征略微下降,表明修正后的信号信噪比有所降低,但是损失率变化说明修正后的信号更接近真实信号。表 1 为仿真信号统计特征,选择 3 个统计指标来评估生成信号与原始信号的相关性。

	表1 仿真信号统计特征	
Tab.1	Statistical characteristics of simulat	tion signals

统计特征	ED	PCC	COSS
外圈故障时域	0.011	0.587	0.588
外圈故障频域	0.024	0.825	0.924
内圈故障时域	0.011	0.571	0.571
内圈故障频域	0.023	0.804	0.912

生成信号与原始信号的时域 COSS 与 PCC 接近 0.6,说明时域中等程度相关;频域在 0.8~1.0,表明频域极强相关;ED 都小于 0.03,在统计特征层面进一步验证了 FP-GAN 的有效性。

对提取的10个特征进行归一化处理,将处理后的数据送入KNN,PNN,SVM及BP分类器中做分类,此次分类为二分类。首先,将ORF信号作为不平衡数据集,ORF信号和IRF信号选取一半作为训练集,将剩余的信号送入分类器,并按照比例减少训练集中ORF信号的数量;其次,将训练集中的ORF信号替换为ORF生成信号,替换保证测试集不变,内圈故障不平衡按照同样的方法测试,为了保证结果的准确性,采用了交叉验证的方式;最后,在2:16的数据集中,加入生成数据使得训练集比例变为1:1。

实验室仿真信号不同分类器分类准确率如表2 所示,由表可知:在平衡的数据集中使用原始数据 进行分类,4种分类器都获得了100%的准确率; 使用生成数据替换原始数据进行分类时,4种分类 器准确率都高于90%;在训练集比例低于12% 时,使用原始数据分类的准确率下降10%;将训练 集的比例调整为12%原始数据混合88%的生成 数据,4种分类器的准确率都获得了提升。分类结 果说明,使用FP-GAN生成的数据可以增强原始 数据。

3.3 实验信号生成结果验证

选择传感器2采集的信号,ORF和IRF信号时 域生成结果对比分别如图12,13所示;ORF和IRF 信号概率分布对比结果分别如图14,15所示。

在相同训练条件下,对于实验室轴承人工故障 信号,FP-GAN也获得了很好的生成结果;而时域 生成信号生成结果的幅值及波形与原始信号有明显 的差距。原始GAN生成的信号概率分布平缓,与 原始信号概率分布相差较大。

无论是轴承ORF信号还是轴承IRF信号,基于 频域的生成模型更稳定。对于信噪比更低的信号,

Tab.2	2 Cla	ssificati	on a	ccurac	y of	differe	nt cla	ssifiers
	for	labora	tory s	simula	tion si	gnals		%
不平 衡数 据集	信号 类型	分类器 名称	1:16	2:16	4:16	北例 8:16	16:16	(2+14): 16
-	原始 信号 生成	KNN	50.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	<u></u> 全成 信号		50.0	100.0	100.0	100.0	100.0	
	原始 信号	PNN	99.8	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
外圈	生成 信号		99.8	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
故障 	原始 信号	SVM	71.9	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	生成 信号		50.0	95.5	100.0	100.0	100.0	100.0
	原始 信号	BP	66.4	76.9	89.0	96.7	99.5	90.2
	生成 信号		63.5	71.9	80.9	85.2	87.4	0012
内 樹 障 -	原始 信号	KNN	50.0	89.6	89.6	96.2	100.0	94.8
	生成 信号		50.0	83.0	84.9	92.6	93.8	51.0
	原始 信号	PNN	90.0	94.8	96.9	100.0	100.0	96.0
	生成 信号		80.0	81.2	84.8	89.1	93.8	50.0
	原始 信号	SVM	60.1	85.8	90.6	96.9	100.0	06 5
	生成 信号		50.0	87.1	88.7	90.8	92.2	30.0
	原始 信号	BP	65.0	83.2	95.8	96.7	99.7	80.0
	生成 信号		67.7	80.9	89.5	92.1	93.4	00.0

实验室仿真信号不同分类器分类准确率







图 13 IRF 信号时域生成结果对比(实验信号)





图 14 ORF 信号概率分布对比结果(实验信号)

Fig.14 Comparative results of the probability distribution of ORF signals (experimental signal)



图 15 IRF 信号概率分布对比结果(实验信号)

Fig.15 Comparative results of the probability distribution of IRF signals (experimental signal)

FP-GAN方法也具有较好的生成结果。实验信号 特征散点图如图16所示。

由图 16 可知, GAN 的时域生成结果与原始信 号分布相差较大, 时域生成 ORF 比时域生成 IRF 更





表 2

接近与原始IRF,而且FP-GAN生成的ORF信号在 未修正前与原始信号也有较大的区别。进一步评估 PCC修正策略的有效性,ORF和IRF实验信号修正 前后特征损失率分别如图17,18所示。







Fig.18 Feature loss rate before and after IRF signal correction (experimental signal)

在人工轴承故障信号中,修正后的损失率更接 近于0,说明PCC修正策略也适用于真实的轴承故 障信号。实验信号统计特征如表3所示。

表 3 实验信号统计特征 Tab.1 Experimental signal statistical characteristics

	6		
统计特征	ED	PCC	COSS
内圈故障时域	0.012 2	0.586 9	0.588 2
内圈故障频域	0.027 9	0.801 5	0.927 5
外圈故障时域	0.015 4	0.784 9	0.785 7
外圈故障频域	0.033 1	0.910 0	0.8737

统计特征显示,实验室人工故障轴承数据与模 拟数据结果相似,时域统计特征 PCC 与 COSS 都表 示中等程度相关,频域为强相关,ED 都小于 0.03。 采用与模拟信号相同的分类器进行分类测试,使用 正常信号对其他 2 类故障做二分类,分别减少故障 信号在训练集的比例,保持测试集不变,并且交叉验 证,实验信号不同分类器分类准确率如表4所示。

由表4可知:对于轴承实验信号,在不同分类器 中降低训练集的比例会降低分类器的诊断率;当训 练集平衡时,原始数据可以达到100%的诊断结果; 生成数据除了BP会稍微下降,其他的分类器也能 达到100%的诊断结果;当数据不平衡比例达到

Tab.	.4 C	lassifica	tion a	ccura	ey of	differe	ent cla	assifiers
	fo	r exper	imenta	al sign	al			%
不平	住日	口八半四	比例					
衡数 据集	信亏 类型	分尖奋 名称	1:13	2:13	4:13	8:16	13:13	(2+11): 13
外圈	原始 信号	KNN	50.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	生成 信号		50.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	原始 信号		100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	生成 信号	F ININ	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
故障	原始 信号	SVM	50.0	50.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	生成 信号	SVM	50.0	50.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	原始 信号	BP	82.4	95.0	98.8	100.0	100.0	00.9
	生成 信号		81.8	94.3	98.0	98.7	99.5	98.2
内圈	原始 信号	KNN	50.0	98.1	100.0	100.0	100.0	100.0
	生成 信号		50.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	原始 信号	PNN	50.0	50.0	55.8	84.6	100.0	100.0
	生成 信号		50.0	50.0	58.3	80.8	100.0	100.0
	原始 信号	SVM	50.0	50.0	69.2	100.0	100.0	100.0
	生成 信号		50.0	50.0	61.8	76.9	100.0	100.0
	原始 信号	BP	68.8	89.8	93.9	98.4	100.0	07.7
	生成 信号		73.3	91.4	96.6	97.3	99.0	97.7

表4 实验信号不同分类器分类准确率

15% 以下时,诊断率会大幅下降,加入FP-GAN生成信号可以有效提升分类器诊断率。

4 结 论

1) 在GAN模型的训练中,频域信号分布简单, 特征明显,更利于模型的训练和获得更好的生成 结果。

2)提出的 PCC 优化方法,可以减小生成信号 与原始信号的差距,进一步提升生成结果。

3)在数据量较少的情况下,使用FP-GAN生成的数据可以增强数据,提升分类器的分类效果,有效 解决少样本条件下的数据不平衡问题。

553

参考文献

 [1] 吴春志,冯辅周,吴守军,等.深度学习在旋转机械设备故障诊断中的应用研究综述[J].噪声与振动控制, 2019,39(5):1-7.

WU Chunzhi, FENG Fuzhou, WU Shoujun, et al. Review of research on the application of deep learning in fault diagnosis of rotating machinery and equipment[J]. Noise and Vibration Control, 2019, 39(5):1-7.(in Chinese)

- [2] PAN Z Z, MENG Z, CHEN Z J, et al. A two-stage method based on extreme learning machine for predicting the remaining useful life of rolling-element bearings[J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2020, 144:106899.
- [3] LIU Z P, ZHANG L. A review of failure modes, condition monitoring and fault diagnosis methods for large-scale wind turbine bearings[J]. Measurement, 2020, 149:107002.
- [4] WANG X B, ZHANG X Y, LI Z, et al. Ensemble extreme learning machines for compound-fault diagnosis of rotating machinery[J]. Knowledge-Based Systems, 2020, 188:105012.
- [5] LIU R N, YANG B Y, ZIO E, et al. Artificial intelligence for fault diagnosis of rotating machinery: a review[J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2018, 108:33-47.
- [6] 邵思羽.基于深度学习的旋转机械故障诊断方法研究[D].南京:东南大学,2019.
- [7] 马波,蔡伟东,赵大力.基于GAN样本生成技术的智能诊断方法[J].振动与冲击,2020(18):153-160.
 MA Bo, CAI Weidong, ZHAO Dali. Intelligent diagnostic method based on GAN sample generation technique[J]. Vibration and Shock, 2020(18):153-160.(in Chinese)
- [8] LEI Y G, YANG B, JIANG X W, et al. Applications of machine learning to machine fault diagnosis: a review and roadmap[J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2020,138:106587.
- [9] ZHANG W, LI X, JIA X D, et al. Machinery fault diagnosis with imbalanced data using deep generative adversarial networks[J]. Measurement, 2020, 152: 107377.

- [10] VUTTIPITTAYAMONGKOL P, ELYAN E. Neighbourhood-based undersampling approach for handling imbalanced and overlapped data[J]. Information Sciences, 2020, 509: 47-70.
- [11] TAO X M, LI Q, REN C, et al. Real-value negative selection over-sampling for imbalanced data set learning[J]. Expert Systems with Applications, 2019, 129: 118-134.
- [12] MAURYA C K, TOSHNIWAL D. Large-scale distributed sparse class-imbalance learning[J]. Information Sciences, 2018, 456:1-12.
- [13] ZHU Z H, WANG Z, LI D D, et al. Tree-based space partition and merging ensemble learning framework for imbalanced problems[J]. Information Sciences, 2019, 503:1-22.
- [14] OBREGON J, KIM A, JUNG J Y. RuleCOSI: combination and simplification of production rules from boosted decision trees for imbalanced classification[J]. Expert Systems with Applications, 2019, 126:64-82.
- [15] GOODFELLOW I J, POUGETABADIE J, MIRZA M, et al. Generative adversarial networks[C]//Advances in Neural Information Processing Systems.[S.l.]:MIT, 2014:2672-2680.
- [16] ZHANG Z X, PAN X H, JIANG S H, et al. Highquality face image generation based on generative adversarial networks[J]. Journal of Visual Communication and Image Representation, 2019, 71:102719.
- [17] WANG Z Y, JIANG K, YI P, et al.Ultra-dense GAN for satellite imagery super-resolution[J]. Neurocomputing, 2020, 398:328-337.
- [18] ARMANIOUS K, JIANG C M, FISCHER M, et al. MedGAN: medical image translation using GANs[J]. Computerized Medical Imaging and Graphics, 2020, 79:101684.



第一作者简介:李洁松,男,1996年12月 生,博士生。主要研究方向为智能故障 诊断和深度学习。

E-mail:lijiesongvip1@163.com